

Pressure gauges with integrated transmitter

GB

Druckmessgeräte mit integriertem Ferngeber

D

Manomètre avec transmetteur de pression intégré

F

Manómetro con transmisor de presión integrado

E

intelliGAUGE®



Model PGT23.063



Model PGT23.100



Model PGT43.100



Model APGT43.100



Model DPGT43.100



Model DPGT43HP.100

WIKAI

Part of your business

GB	Operating Instructions intelliGAUGE family	Page	3 - 24
D	Betriebsanleitung intelliGAUGE-Familie	Seite	25 - 46
F	Mode d'emploi famille intelliGAUGE	Page	47 - 65
E	Manual de Instrucciones intelliGAUGE familia	Página	67 - 85

Contents

1.	Safety instructions	4
2.	Operating principle	4
3.	Technical data	5
4.	Installation instructions	10
5.	Installation and commissioning	12
6.	Measuring arrangements	13
7.	Wiring details	14
8.	Instruments with ATEX approval	15
9.	Service and maintenance	17
10.	Troubleshooting	19
11.	Storage	20
12.	Maintenance and servicing/cleaning	20
13.	Repairs	21
14.	Disposal	21
15.	EC-type examination certificate	22 - 24



Information

This symbol provides you with information, notes and tips.



Warning!

This symbol warns you against actions that can cause injury to people or damage to the instrument.

1. Safety instructions



The appropriate national safety regulations (e.g. EN 837-2 "Selection and installation recommendations for pressure gauges") must be observed when installing, commissioning and operating these devices.

- **Serious injuries and/or damage can occur should the appropriate regulations not be observed.**
- **Only appropriately qualified personnel should work on these instruments.**

2. Operating principle

Bourdon tube, diaphragm and capsule measuring elements are widely used as measuring elements for such transmitters thanks to their robustness and ease-of-use within technical pressure measurement. Under the influence of pressure, these measuring elements will be deformed within their elastic range. This movement is converted into a rotary motion by means of a mechanical movement (gear). A magnet, fixed to the pointer axle, turns with the instrument's pointer, in direct proportion to the process pressure. The connected electronics detect the rotary motion of the magnet between 0 and 270 degrees.

A non-contact (and thus wear-resistant), magnetic-field dependant sensor (angular rotation sensor, 10 bit resolution) measures the change electrically. An amplifier converts the rotary motion into an electrical output signal. The electronics are factory set to a standard passive 4 ... 20 mA output signal, (0 ... 20 mA, 0 ... 10 V and 4 ... 20 mA ATEX versions are available as options). The electrical output signal range corresponds to the measuring range on the dial.

With these three standard electrical output signals, this series of instruments can be used in all areas of industry.

A pressure gauge with an intelliGAUGE series transmitter combines all the advantages of an on-site mechanical display with the demands modern industry makes for electrical signal transmission for the acquisition of measured values.

3. Technical data

3.1 Transmitter ¹⁾

GB

Power supply U_B	DC V	$12 \leq U_B \leq 30$			
Supply voltage effect	% of FS/10 V	≤ 0.1			
Permissible residual ripple	% ss	≤ 10			
Output signal, variant I		4 ... 20 mA, 2-wire, passive, per NAMUR NE43			
Permissible max. load R_A		$R_A \leq (U_B - 12 \text{ V})/0.02 \text{ A}$ with R_A in Ohm and U_B in Volt however max. 600 Ω			
Effect of load	% FS	≤ 0.1			
Output signal, variant II		4 ... 20 mA, 2-wire - Ex, per ATEX Ex II 2G Ex ia IIC T4/T5/T6 or Ex I M2 Ex ia I			
Output signal, variant III		0 ... 20 mA, 3-wire ²⁾			
Output signal, variant IV		0 ... 10 V *			
Impedance on the voltage output	Ω	0.5			
Load-carrying ability voltage output	k Ω	2 ... 100			
Sample rate sensor	ms	600, with 3-wire optionally faster			
Electrical zero point		Zeroing through short-term jumper across terminals 5 and 6			
Zero point adjustable range	\pm °	45			
Linearity	% of span	≤ 1.0 (limit point calibration)			
Output signal accuracy	% FS	0.2 (only electronic)			
Resolution	% FS	0.15 (10 bit resolution at 360°)			
Update rate (measuring rate)	1/s	> 1			
Input signal rotational angle	\pm °	0 ... 270			
Expanded special span	\pm °	< 330 (Option)			
Long-term stability of electronics	% FS/a	< 0.3			
Temperature error, electronics	% FS/10K	< 0.3 (over the complete temperature range)			
Warming-up time	min.	≤ 5			
Permissible ambient temperature	°C	-40 ... +60			
Permissible storage temperature	°C	-40 ... +70			
Permissible medium temperature	°C	-40 ... +100			
Special function		Option: non-proportional angular output signal, via auxiliary points and interpolation of the intermediate values (to specify with the order)			
CE-conformity		Interference emission and immunity per EN 61 326-1			
Wiring		L-plug connector, 180 °C rotatable, max. 1.5 mm ² , wire protector, Cable gland M20 x 1.5, External cable diameter 7-13 mm, incl. strain relief			
Wiring protection		IP65 to EN 60 529 / IEC 529; Protected against reverse polarity and overvoltage			
Connection details, depending on variant	Terminal No	Variant I 4 ... 20mA	Ex-Variant II 4 ... 20mA	Variant III 0 ... 20 mA	Variant IV 0 ... 10V
	1	GND	GND	GND	GND
	2	I+	I+	U_B+	U_B+
	3	reserved	reserved	Iout	U_{out}
	4	reserved	reserved	reserved	reserved
	5	Zeroing	Zeroing	Zeroing	Zeroing
	6	Zeroing	Zeroing	Zeroing	Zeroing

1) Not model PGT23.063

2) Not model DPGT43HP:100 / DPGT43HP:160

3. Technical data

3.2 Transmitter with model PGT23.063

GB

Power supply U_B	DC V	$12 \leq U_B \leq 30$
Supply voltage effect	% FS/10 V	≤ 0.1
Permissible residual ripple	% ss	≤ 10
Output signal, variant I		4 ... 20 mA, 2-wire
Permissible max. load R_A		$R_A \leq (U_B - 12 \text{ V})/0.02 \text{ A}$ with R_A in Ω and U_B in Volt, but max. 600 Ω
Effect of load	% FS	≤ 0.1
Linearity	% of span	≤ 1.0 (limit point calibration) ¹⁾
Output signal accuracy	% FS	< 1.6 electronic ¹⁾
Input signal rotational angle	\pm °	0 ... 270
Expanded special span	\pm °	< 330 (option)
Long-term stability of electronics	% FS/a	< 0.5
Permissible ambient temperature	°C	-40 ... +60
Permissible storage temperature	°C	-40 ... +70
Permissible medium temperature	°C	-40 ... +100
CE-conformity		2007/108/EC interference emission (Limit Class B) and immunity to EN 61 326-1
Wiring		Free cable or as option miniature plug connector M8 x 1, 4-pin
Wiring protection		IP 54 per EN 60 529 / IEC 529, filled IP 65
Connection details		see page 9

1) For technical reasons, up to the first scale marking, the measured value can lie outside of the class accuracy.

3.3 Model PGT23.063

Working pressure	
- Steady	3/4 x full scale range
- Fluctuating	2/3 x full scale range
- Transient	Full scale range
Temperature influence	max. ± 0.4 % of full scale range/10 K (when the temperature of the measuring system deviates from +20 °C reference temperature)
IP protection class	
- Housing	IP 54 per EN 60 529 / IEC 60 529
- With liquid filling	IP 65
Permissible temperatures	
- Ambient	filled/unfilled -40 ... +60 °C
- Medium	Maximum +100 °C

Further technical data see data sheet PV 12.03

11297264 05/2009 GB/D/F/E

3. Technical data

3.4 Model PGT23.100 / PGT23.160

Working pressure	
- Steady	Full scale range
- Fluctuating	0.9 x full scale range
- Transient	1.3 x full scale range
Temperature influence	max. $\pm 0.4\%$ of full scale range/10 K (when the temperature of the measuring system deviates from +20 °C reference temperature)
IP protection class	
- Housing	IP 54 per EN 60 529 / IEC 60 529
- With liquid filling	IP 65
Permissible temperatures	
- Ambient	filled/unfilled -40 ... +60 °C
- Medium	maximum +100 °C

GB

Further technical data see data sheet PV 12.04

3.5 Model PGT43.100 / PGT43.160

Working pressure	
- Steady	Full scale range
- Fluctuating	0.9 x full scale range
- Transient	5 x full scale range, however max. 40 bar
Temperature influence	max. $\pm 0.8\%$ of full scale range/10 K (when the temperature of the measuring system deviates from +20 °C reference temperature)
IP protection class	
- Housing	IP 54 per EN 60 529 / IEC 60 529
- With liquid filling	IP 65
Permissible temperatures	
- Ambient	filled/unfilled -20 ... +60 °C
- Medium	maximum +100 °C

Further technical data see data sheet PV 14.03

3.6 Model PGT43HP.100 / PGT43HP.160

Working pressure	
- Steady	Full scale range
- Fluctuating	0.9 x full scale range
- Overload capability	40, 100 and 400 bar
Temperature influence	max. $\pm 0.8\%$ of full scale range/10 K (when the temperature of the measuring system deviates from +20 °C reference temperature)
IP protection class	
- Housing	IP 54 per EN 60 529 / IEC 60 529
- With liquid filling	IP 65
Permissible temperatures	
- Ambient	filled/unfilled -20 ... +60 °C
- Medium	maximum +100 °C

Further technical data see data sheet PV 14.07

3. Technical data

3.7 Model APGT43.100 / APGT43.160

GB

Working pressure	
- Steady	Full scale range
- Fluctuating	0.9 x full scale range
- Overload capability	see data sheet PM 05.02
Temperature influence	max. ± 0.8 % of full scale range/10 K (when the temperature of the measuring system deviates from +20 °C reference temperature)
IP protection class	
- Housing	IP 54 per EN 60 529 / IEC 60 529
- With liquid filling	IP 65
Permissible temperatures	
- Ambient	filled/unfilled -20 ... +60 °C
- Medium	maximum +100 °C

Further technical data see data sheet PV 15.02

3.8 Model PGT63HP.100 / PGT63HP.160

Working pressure	
- Steady	Full scale range
- Fluctuating	0.9 x full scale range
- Overload capability	50 x full scale range
Temperature influence	max. ± 0.6 % of full scale range/10 K (when the temperature of the measuring system deviates from +20 °C reference temperature)
IP protection class	
- Housing	IP 54 per EN 60 529 / IEC 60 529
Permissible temperatures	
- Ambient	-20 ... +60 °C
- Medium	maximum +100 °C

Further technical data see data sheet PV 16.06

3.9 Model DPGT43.100 / DPGT43.160

Working pressure	
- Steady	Full scale range
- Fluctuating	0.9 x full scale range
- Overload capability	at least 10 x full scale value, max. 25 bar
Temperature influence	max. ± 0.5 % of full scale range/10 K (when the temperature of the measuring system deviates from +20 °C reference temperature)
IP protection class	
- Housing	IP 54 per EN 60 529 / IEC 60 529
- With liquid filling	IP 65
Permissible temperatures	
- Ambient	filled/unfilled -20 ... +60 °C
- Medium	maximum +100 °C

Further technical data see data sheet PV 17.05

11297264 05/2009 GB/D/F/E

3. Technical data

3.10 Model DPGT43HP.100 / DPGT43HP.160

Working pressure	
- Steady	Full scale range
- Fluctuating	0.9 x full scale range
- Overload capability	40, 100, 250 or 400 bar
Temperature influence	max. ± 0.5 % of full scale range/10 K (when the temperature of the measuring system deviates from +20 °C reference temperature)
IP protection class	
- Housing	IP 54 per EN 60 529 / IEC 60 529
- With liquid filling	IP 65
Permissible temperatures	
- Ambient	filled/unfilled -20 ... +60 °C
- Medium	maximum +100 °C

GB

Further technical data see data sheet PV 17.13

Mounting provisions

If the line for the pressure gauge is not rigid enough for vibration-free installation, fasten the instrument using appropriate fastening elements for wall and/or pipe mounting, and, if necessary, by means of a capillary line.

Measuring system damping

If it is not possible to avoid vibration by means of appropriate mounting, use pressure gauges with liquid filling.

Effects of temperature

The operating temperature of the pressure instrument, resulting from the effects of radiated heat, must not exceed the temperature range the pressure instrument is intended for. Suitably-shaped tailpipes or syphons with water filling may be used to separate the pressure transmitter and its isolating device from hot pressure media.



The effective maximum surface temperature is not dependant upon the device, but mainly on the temperature of the respective pressure medium! In the case of gaseous substances, the temperature may increase due to compression warming. In these cases it may be necessary to throttle the rate of change of pressure or reduce the permissible temperature of the pressure medium.

Diaphragm seal/separating foil

In the case of aggressive, hot, highly viscous, contaminated or crystallising pressure media, which must not be allowed to enter the measuring element, diaphragm seals must be used as a separating barrier. A neutral transmission fluid, used to transmit the pressure to the measuring element, should be selected with consideration to the measuring range, the temperature and its compatibility with the pressure media.

Under no circumstances must the connection between the pressure gauge and the diaphragm seal be loosened.

Protection of the measuring element against overload

If the pressure media is subject to rapid pressure changes, or pressure impulses may be expected, these must not act directly on the measuring element. The effect of the pressure impulses must be damped, e.g. by installing an integrated restrictor screw (reduction of the cross-section in the pressure channel) or by connecting an adjustable throttle device in series.

Pressure test connection

The pressure test connection, with a sufficiently large bore (≥ 6 mm diameter), should be arranged, as far as possible, over a shut-off device, in a position where the accuracy of the reading will not be affected by the flow of the media being measured.

The piping between the pressure test connection and the pressure instrument should have an inner diameter large enough to avoid blockages or delays in pressure transmission. Also, it should not have any sharp bends. It is recommended that it is mounted with a continuous incline of approx. 1:15.

Piping

The piping should be arranged and fitted so that it can withstand the stresses caused by expansion, vibration and the influence of heat. When the media is gaseous, a water drain point should be provided at the lowest point. For liquid pressure media, an air bleed should be provided at the highest point.

5. Installation and commissioning

The correct sealing of pressure connections should be achieved by means of suitable sealing rings, sealing washers or WIKA profile seals.

We recommend connection by means of a union nut or a LH-RH adjusting nut in order to simplify correct orientation of the gauge. When mounting them or removing them, the pressure gauges must not be tightened using the housing, but only on the spanner flats on the stem!

Installation using
a spanner



If the pressure transmitter is positioned lower than the pressure test connection, the tailpipe should be thoroughly cleaned prior to fitting the transmitter. For technical reasons, it is necessary to ventilate liquid-filled pressure gauges after installation. See the relevant label on the pressure gauge.

5. Installation and commissioning ... 6. Measuring arrangements

Once the pressure and electrical connections have been made, the transmitters are ready for immediate use.

The A-VA-1 type or KFA6-STR-1.24.500 type feed units may be used to provide the standard transmitter with DC voltage.

GB

No attempt should be made to remove a pressurised instrument. If the transmitter cannot be otherwise isolated, the pressure system must be fully vented. The clamping screws on the top and bottom flanges of diaphragm element pressure gauges must not be unscrewed.



Any residual pressure medium contained in the pressure element may be hazardous or toxic. This should be taken into account when handling and storing pressure gauges which have been removed.

Pressure connection

In accordance with the general technical regulations for pressure gauges (e.g. EN 837-2 "Selection and installation recommendations for pressure gauges").

6. Measuring arrangements

Proven measuring arrangements for various types of media.

Contents of tailpipe	Liquid media			Gaseous media		
	Liquid	Liquid with vapour	Vapour only	Gas only	Wet gas	Liquid gas condensate
Typically	Condensate	Boiling liquid	Liquefied gas	Dry air	Moist air, Flue gas	Steam
Pressure instrument higher than tapping point						
Pressure instrument lower than tapping point						

7. Wiring details

7. Wiring details

GB

Electrical connection of this pressure transmitter is made via an L-plug connector. Precise wiring diagrams can be found in the following drawings. In addition to the wiring details, output signal and required power supply are given on the rating plate.

Description of terminal designations used:

- U_{B+} Plus terminal for supply voltage
- 0 V Minus terminal for supply voltage
- Sig+ Plus terminal for output signal
- Sig- Minus terminal for output signal

■ The instruments must be included within the plant's equipotential bonding

Terminal assignment

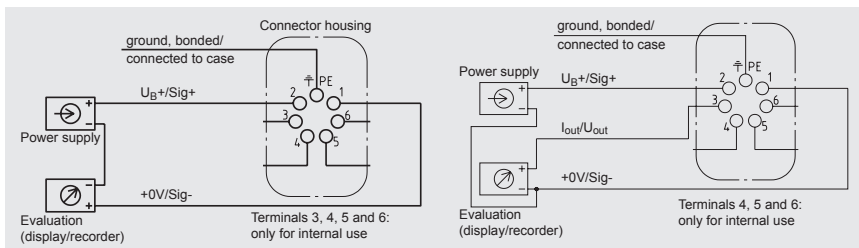
Terminals 1 and 2 are the terminals for the signal output and for the power supply. The terminal marked with PE (protective earth) is connected internally to the housing. The connections 3 to 6 or 4 to 6 (for the 3-wire version), must remain free and must not be used as connection points (also see Chapter 10 "Technical data").

2-wire design

i.e. 4 ... 20 mA

3-wire design

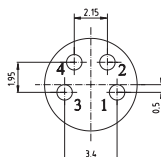
i.e. 0 ... 20 mA / 0 ... 10 V



An unstabilised DC voltage, with a residual ripple of max. 10 % peak-to-peak in the range of the indicated supply voltage limits, is sufficient as a power supply. Make sure that the supply voltage applied exceeds the maximum required voltage by at least the value of the voltage drop across the external display or evaluation devices; i.e. the transmitter can operate using a non-stabilised supply voltage within the given limits, so long as the voltage available to the transmitter does not fall below 12 V, or below 14 V for the Ex-version.

Connection details (only model PGT23.063)

Cable	Plug connector	Meaning
red	Pin 1	$U_{B+}/Sig+$
black	Pin 4	0 V/Sig -
brown	Pin 2	n.c.
- - -	Pin 3	n.c.



8. Instruments with ATEX approval



Read the operating conditions and the safety-related data in the EC-type examination certificate (BVS 08 ATEX E018 X, included in these operating instructions).

Key to symbols



ATEX

European directive for explosion protection (atmosphere=AT, explosive=EX)

The product corresponds to the requirements of the European Directive 94/9/EC (ATEX) regarding explosion protection.

ATEX approval

Pressure gauges intended for the use in potentially explosive areas, see the attached EC-type examination certificate BVS 08 ATEX E018 X



II 2G Ex ia IIC T4/T5/T6

I M2 Ex ia I

Product label (example)

WIKAI	Druckmessumformer Pressure transmitter	CE 0158
PGT23.100	Ferngeber / Transmitter Type 892.44	
Messbereich/ Range	: 0 ... 10 bar	BVS 08 ATEX E 018 X
Signal	: 4 ... 20 mA	Ex II 2G Ex ia IIC T6
Hilfsenergie/ Supply voltage	: 14 ... 30 VDC	-40°C ≤ T ₀ ≤ +60°C ; U _{max} ≤ DC 30V I _{max} ≤ 100mA ; P _{max} ≤ 1000mW C _i ≤ 12nF ; L _i ≈ 0
E-Nr./Prod-Nr.:	12345678 0409	
WIKAI Alexander Wiegand GmbH & Co.KG - D-63911 Klingenberg		

Coded date of manufacture
Month/year
(here April 2009)

Conformity specifications

For instruments with ATEX approval the following conformity specifications, which differ slightly from the specifications indicated in the data sheet, are applicable:

Power supply:	14 ... 30 DC V
Short circuit rating:	$I_{max} \leq 100 \text{ mA}$
Power:	$U_{max} \leq 1000 \text{ mW}$
Internal capacitance:	$C_i \leq 12 \text{ nF}$
Internal inductance:	negligible

Safety instructions for installation



- Observe the installation and safety instructions included in the operating instructions
- Install the instruments in accordance with the instructions of the manufacturer and the applicable standards and regulations
- Seal the cable entries using approved cable glands so that they are leak-tight
- Only use cable glands which possess an ATEX Ex e approval and have an ingress protection of at least IP 65.
Fix the connection cable securely
- If intrinsically safe equipment is installed in hazardous areas, it must only be operated as part of a certified intrinsically safe circuit.

Transmitter supply isolators

When using ATEX instruments, an Ex transmitter supply isolator is an absolute requirement.

We recommend Model KFD2-STC4-Ex1 with a power supply of 20 ... 35 DC V, installation on standard rail, our order number 2341268

9. Service and maintenance

Always open isolating devices gently, never abruptly, since this may generate sudden pressure surges that may damage the gauge. The maximum working pressure for pressure gauges with transmitters is indicated by the limit marks on the dial.

With fluctuating pressure loads, lower values apply in accordance with EN 837.

The pressure gauges with transmitters require no maintenance and feature a long service life if handled and operated properly. As a result of the mechanical loading, and depending on the service conditions, it may become necessary to check and readjust the zero point of the transmitter.

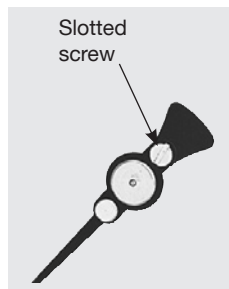
Zero point test

Normally the zero point is checked and adjusted in an unpressurised state. The zero point of differential pressure gauges with transmitters should be checked and adjusted by opening the pressure compensating valve under static load.

Mechanical zero point (pointer) ¹⁾

If the pointer deviates from the zero point (in the unpressurised condition), the zero point may be corrected by means of the integrated adjustable pointer. To do this, remove the bayonet ring, including the window and seal, from the housing. The zero point is altered by turning the adjusting screw on the adjustable pointer.

After correcting the zero point, fasten the bayonet ring and the window with its seal and then close the pressure compensating valve or open the stop valve.



Electrical zero point (4 mA) ¹⁾

If the mechanical zero point is changed by means of the adjustable pointer, the electrical zero point must be reset to the mechanical zero point.

First depressurise the pressure gauge.

Loosen the complete cable hood on the right-hand side of the pressure gauge by completely unscrewing the screw ① on the top of the cable hood cover ② using an appropriate screwdriver (0.6 x 3.5 mm).

1) Not model PGT23.063

9. Service and maintenance

Extract the screw. Remove the cable hood ③ with the socket insert ④ from the cable socket base ⑤ and thus separate the pressure gauge from the power supply.

Remove the cable hood cover ② from the cable hood ③ and push the socket insert ④ out downwards through the entire cable hood ③.

Use a short stranded wire with bare points at both ends (max. permissible resistance 30 Ω) to bridge contacts 5 and 6 on the socket insert.

Reassemble the plug in reverse order. Place the plug, with the attached piece of stranded wire, onto the pin insert ⑤, and thus reestablish the power supply.

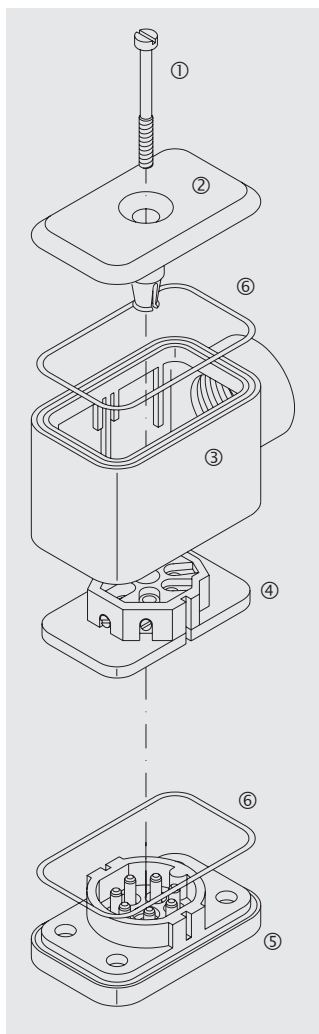
Within a max. 30 seconds the new zero point will be stored within the electronics. During this period, the current in the loop will increase to 9.5 mA.

The new zero point also remains stored in the case of a power failure.

Loosen the plug again in the same sequence as described above and remove the piece of stranded wire. After reassembling the plug, the electrical output signal will once more correspond to the indication of the mechanical pointer.



Ensure the seals ⑥ are properly and securely reinstalled to maintain the protection class.



- ① Screw
- ② Cable hood cover
- ③ Cable hood
- ④ Socket insert
- ⑤ Cable socket base
- ⑥ Seals

10. Troubleshooting

Defect	Possible reason	Remedy
No signal output	Failure of power supply or wiring interrupted	Check power supply and wiring; replace defective components
	Transmitter miswired	Check wiring; if necessary rectify it
	No pressure (only 3-wire)	Check tailpipes
	Electronic defect through incorrect supply voltage or external voltage	Return instrument to manufacturer for repair
Steady signal, despite pressure changes	Pressure entry blocked	Check tailpipes and pressure entry bore, if necessary clean it carefully
	Supply voltage connected the wrong way round (I = approx. 4.5 mA)	Check the clamping and, if necessary, change terminals 1 and 2 around
	Transmitter failure	Return instrument to manufacturer for repair
Steady and excessively high signal, despite pressure changes	Bridge between terminals 5 and 6 (I = approx. 9.5 mA) was not removed	Open the cable hood and remove the bridge between the terminals 5 and 6
	Electronic defect through incorrect supply voltage or external voltage	Return instrument to manufacturer for repair
Full span reading too low	Supply voltage too low	Adjust supply voltage
	Load impedance too high	Consider permissible max. load
	Zero point shifted	Readjust the zero point (see chapter 9)
Zero signal too low/too high	Zero point shifted	Readjust the zero point (see chapter 9)

11. Storage



Before the system is stored, all traces of any medium residue must be removed. This is particularly important if the medium is a health hazard such as corrosive, toxic, carcinogenic, radioactive, etc.

Before installation, in order to prevent damage to the pressure instruments, the following points should be observed:

- The pressure transmitter should be left in its original packing until installation.
- After taking the transmitter out (e.g. for tests), reuse the original packaging material.
- The storage temperature should not be less than $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ or more than $+70\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Avoid the following influences:

- Direct sunlight or vicinity to hot objects
- Mechanical vibration
- Soot, steam, dust, humidity and corrosive gasses
- Potentially explosive environment, inflammable atmosphere

12. Maintenance and servicing/cleaning

The instruments require no maintenance or servicing and will give very long service when handled and operated properly.

The indicator and switching function should be checked once or twice every 12 months. The instrument must be disconnected from the process before being checked using pressure testing equipment.

The instruments should be cleaned with a damp cloth, moistened with soap solution. Clean the instrument with a damp cloth. Particularly with regards to ATEX model do not use a dry cloth for cleaning (electrostatic charging!)

Ensure that all parts are dry before the power is switched on again.

13. Repairs

Repairs should only be carried out by the manufacturer or appropriately trained personnel.

GB

For more technical data see the data sheet of the respective instrument:

Model PGT23.063	Data sheet PV 12.03
Model PGT23.100 / PGT23.160	Data sheet PV 12.04
Model PGT43.100 / PGT43.160	Data sheet PV 14.03
Model PGT43HP.100 / PGT43HP.160	Data sheet PV 14.07
Model APGT43.100 / APGT43.160	Data sheet PV 15.02
Model PGT63HP.100 / PGT63HP.160	Data sheet PV 16.06
Model DPGT43.100 / DPGT43.160	Data sheet PV 17.05
Model DPGT43HP.100 / DPGT43HP.160	Data sheet PV 17.13

14. Disposal

Dispose of instrument components and packaging materials in accordance with the respective waste treatment and disposal regulations of the region or country to which the instrument is supplied.



Translation

EC-type Examination Certificate

- (1) **EC-type Examination Certificate**
- (2) **- Directive 94/9/EC -**
Equipment and protective systems intended for use
in potentially explosive atmospheres
- (3) **BVS 08 ATEX E 018 X**
- (4) **Equipment:** Turning angle transmitter type 892.44 / Manometer type PGT23,
type PGT43, type DPGT43, type APGT43, type 712.15, type PGT43HP,
type DPGT43HP type PGT63HP
- (5) **Manufacturer:** WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
- (6) **Address:** 63911 Klingenberg/Main, Germany
- (7) The design and construction of this equipment and any acceptable variation thereto are specified in the appendix to this type examination certificate.
- (8) The certification body of DEKRA EXAM GmbH, notified body no. 0158 in accordance with Article 9 of the Directive 94/9/EC of the European Parliament and the Council of 23 March 1994, certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.
The examination and test results are recorded in the test and assessment report BVS PP 08.2026 EG.
- (9) The Essential Health and Safety Requirements are assured by compliance with:
EN 60079-0:2006 General requirements
EN 60079-11:2007 Intrinsic safety "I"
- (10) If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to special conditions for safe use specified in the appendix to this certificate.
- (11) This EC-type Examination Certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment in accordance to Directive 94/9/EC.
Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment. These are not covered by this certificate
- (12) The marking of the equipment shall include the following:

II 2G Ex ia IIC T4 / T5 / T6
I M2 Ex ia I

DEKRA EXAM GmbH
Bochum, dated 11.03.2008

Signed: Dr. Eickhoff

Signed: Dr. Wittler

Certification body

Special services unit

Page 1 of 3 to BVS 08 ATEX E 018 X
This certificate may only be reproduced in its entirety and without change
DEKRA EXAM GmbH Dinsendahlstrasse 9 44809 Bochum Germany Phone +49 234/3696-105 Fax +49 234/3696-110 E-mail zs-exam@dekra.com



(13) Appendix to

(14) **EC-type Examination Certificate****BVS 08 ATEX E 018 X**(15) **15.1 Subject and type**

Turning angle transmitter type 892.44 / Manometer type PGT23, type PGT43, type DPGT43, type APGT43, type 712.15, type PGT43HP, type DPGT43HP, type PGT63HP

15.2 Description

The turning angle transmitter type 892.44 consists of an electronic module that contains a circuit board fitted with electronic components. The PCB is embedded in casting compound.

The intrinsically safe circuits (supply and signal circuit, connections for button / keyboard and for programming) are placed on plug connections on the circuit board.

The turning angle transmitter is intended for being mounted (even subsequently) into non-electrical equipment (mechanical measuring devices e.g. manometers of type PGT23, type PGT43, type DPGT43, type APGT43, type 712.15, type PGT43HP, type DPGT43HP, type PGT63HP) and serves the purpose of transmitting measuring data to an intrinsically safe supply and signal circuit (current loop of 4-20 mA).

The mechanical movements of e.g. a spring-elastic manometer measuring device are transmitted to a magnetic field sensor inside turning angle transmitter by means of a permanent magnet.

15.3 Parameters

Parameter	Supply circuit	Button / keyboard circuit	Programming circuit
Degree of protection	Ex ia IIC / Ex ia I	Ex ia IIC / Ex ia I	Ex ia IIC / Ex ia I
Voltage U_i	DC 30 V	N/A	N/A
Current I_i	100 mA	N/A	N/A
Power P_i	1000 mW	N/A	N/A
Internal effective capacity C_i	12 nF	N/A	N/A
Internal effective inductance L_i	negligible	N/A	N/A
Voltage U_o	N/A	DC 30 V	DC 30 V
Current I_o	N/A	15.3 mA) ¹	15.3 mA) ¹
Power P_o	N/A	115 mW) ¹	115 mW) ¹
Max. external capacity C_o	N/A	66 nF) ¹	66 nF) ¹
Max. external inductance L_o	N/A	150 mH) ¹	150 mH) ¹
Max. relation of inductance / resistance L_o/R_o	N/A	310 $\mu\text{H}/\Omega$) ¹	310 $\mu\text{H}/\Omega$) ¹
Curve	N/A	linear	linear
Plug connection	X3 Pin 7-8	X4 Pin 1-4	X3 Pin 1-3
Note:			
) ¹ 4-wire circuit; added value: 3 signal wires parallel against GND			
N/A = not applicable			

Page 2 of 3 to BVS 08 ATEX E 018 X

This certificate may only be reproduced in its entirety and without change

DEKRA EXAM GmbH Dienstadtstrasse 9 44809 Bochum Germany Phone +49 234/3696-105 Fax +49 234/3696-110 E-mail ex-exam@dekra.com

Inhalt

1.	Sicherheitshinweise	26
2.	Funktionsprinzip	26
3.	Technische Daten	27
4.	Montagehinweise	32
5.	Montage und Inbetriebnahme	34
6.	Messanordnung	35
7.	Elektrischer Anschluss	36
8.	Geräte mit ATEX-Zulassung	37
9.	Bedienung und Wartung	39
10.	Maßnahmen bei Störungen	41
11.	Lagerung	42
12.	Wartung und Reinigung	42
13.	Reparaturen	43
14.	Entsorgung	43
15.	EG-Baumusterprüfbescheinigung	44 - 46



Information

Dieses Zeichen gibt Ihnen Informationen, Hinweise oder Tipps.



Warnung!

Dieses Symbol warnt Sie vor Handlungen, die Schäden an Personen oder am Gerät verursachen können.

1. Sicherheitshinweise



Beachten Sie unbedingt bei Montage, Inbetriebnahme und Betrieb dieser Geräte die entsprechenden nationalen Sicherheitsvorschriften (z. B. EN 837-2 Auswahl- und Einbauempfehlungen für Druckmessgeräte).

- **Bei Nichtbeachten der entsprechenden Vorschriften können schwere Körperverletzungen und/oder Sachschäden auftreten.**
- **Nur entsprechend qualifiziertes Personal darf an diesen Geräten arbeiten.**

2. Funktionsprinzip

Als Messelement für diesen Ferngeber werden die in der technischen Druckmesstechnik wegen ihrer Robustheit und einfachen Handhabung weit verbreiteten Rohr-, Platten-, Kapselfeder- und Wellrohrfedermessglieder verwendet. Unter dem Einfluss eines Druckes verformen sich die Messglieder im elastischen Bereich.

Diese Bewegung wird über ein mechanisches Messwerk (Zahnräder) in eine Drehbewegung umgesetzt. Ein auf der Zeigerachse aufgesetzter Magnet dreht sich proportional mit dem Instrumentenzeiger in direkter linearer Abhängigkeit zum Prozessdruck. Die nachgeschaltete Elektronik erfasst die Drehbewegung des Magneten im Bereich von 0 bis 270 Winkelgrade.

Ein magnetfeldabhängiger Sensor (Drehwinkelsensor, 10 bit Auflösung) greift auf der elektrischen Seite diese Veränderung berührungsfrei ab und arbeitet somit verschleißfrei.

Über einen Verstärker wird die Drehbewegung in ein elektrisches Ausgangssignal umgesetzt. Werkseitig ist die Elektronik auf das normierte Ausgangssignal 4 ... 20 mA passiv, eingestellt (0 ... 20 mA, 0 ... 10 V und 4 ... 20 mA ATEX-Version als Option verfügbar; nicht bei Typ PGT23.063). Die Spanne des elektrischen Ausgangssignals entspricht der Messspanne auf dem Zifferblatt.

Durch die drei normierten elektrischen Ausgangssignale ist diese Gerätereihe in allen Bereichen der Industrie einsetzbar.

Ein Druckmessgerät mit Ferngeber aus der intelliGAUGE-Reihe verbindet alle Vorteile einer mechanischen Anzeige vor Ort mit der Forderung nach einer elektrischen Signalübertragung für eine moderne Messwerterfassung in der Industrie.

3. Technische Daten

3.1 Transmitter 1)

Hilfsenergie UB	DC V	$12 \leq UB \leq 30$			
Einfluss der Hilfsenergie	% v. EW/10 V	$\leq 0,1$			
Zulässige Restwelligkeit	% ss	≤ 10			
Ausgangssignal, Variante I		4 ... 20 mA, 2-Leiter, passiv, nach NAMUR NE43			
Zulässige max. Bürde RA		$RA \leq (UB - 12 V)/0,02 A$ mit RA in Ohm und UB in Volt jedoch max. 600 Ω			
Bürdeneinfluss	% vom EW	$\leq 0,1$			
Ausgangssignal, Variante II		4 ... 20 mA, 2-Leiter - Ex, nach ATEX Ex II 2G Ex ia IIC T4/T5/T6 bzw. Ex I M2 Ex ia I			
Ausgangssignal, Variante III		0 ... 20 mA, 3-Leiter ²⁾			
Ausgangssignal, Variante IV		0 ... 10 V *			
Impedanz am Spannungsausgang	Ω	0,5			
Belastbarkeit Spannungsausgang	kΩ	2 ... 100			
Abtastrate Sensor	ms	600, bei 3-Leiter optional schneller			
Elektrischer Nullpunkt		Nullung durch kurzzeitiges überbrücken der Klemmen 5 und 6			
Einstellbarkeit Nullpunkt	± °	45			
Kennlinienabweichung	% d. Spanne	$\leq 1,0$ (Grenzpunkteinstellung)			
Genauigkeit Ausgangssignal	% vom EW	0,2 (nur Elektronik)			
Auflösung	% vom EW	0,15 (10 bit Auflösung bei 360°)			
Aktualisierungsrate (Messrate)	1/s	> 1			
Eingangssignal Drehwinkel	± °	0 ... 270			
Erweiterte Sonderspanne	± °	< 330 (Option)			
Langzeitstabilität Elektronik	% vom EW/a	$< 0,3$			
Temperaturfehler Elektronik	% v. EW/10K	$< 0,3$ (im gesamten Temperaturbereich)			
Aufwärmzeit	min.	≤ 5			
Zulässige Umgebungstemperatur	°C	-40 ... +60			
Zulässige Lagertemperatur	°C	-40 ... +70			
Zulässige Messstofftemperatur	°C	-40 ... +100			
Sonderfunktion		Option: beliebiges, nicht winkelproportionales Ausgangssignal über Stützstellen und Interpolation der Zwischenwerte (bei Bestellung anzugeben)			
CE-Kennzeichen		Störemission und Störfestigkeit nach EN 61 326-1			
Elektrischer Anschluss		Über Winkelsteckverbinder, 180° verdrehbar, max. 1,5 mm ² , Drahtschutz, Kabelverschraubung M20 x 1,5, Kabelaußendurchmesser 7-13 mm, inkl. Zugentlastung			
Schutzart		IP 65 nach EN 60 529 / IEC 529; Verpolungs- und Überspannungsschutz			
Belegung der Anschlussklemmen je nach Variante des Ausgangssignals	Klemme Art	Variante I 4 ... 20 mA	Ex-Variante II 4 ... 20 mA	Variante III 0 ... 20 mA	Variante IV 0 ... 10 V
	1	GND	GND	GND	GND
	2	I+	I+	UB+	UB+
	3	reserviert	reserviert	Iout	Uout
	4	reserviert	reserviert	reserviert	reserviert
	5	Nullung	Nullung	Nullung	Nullung
	6	Nullung	Nullung	Nullung	Nullung

1) Nicht bei Typ PGT23.063

2) Nicht bei Typ DPGT43HP.100 / DPGT43HP.160

3. Technische Daten

3.2 Transmitter bei Typ PGT23.063

Hilfsenergie UB	DC V	$12 \leq U_B \leq 30$
Einfluss der Hilfsenergie	% v. EW/10 V	$\leq 0,1$
Zulässige Restwelligkeit	% ss	≤ 10
Ausgangssignal, Variante I		4 ... 20 mA, 2 Leiter
Zulässige max. Bürde RA		$RA \leq (U_B - 12 \text{ V})/0,02 \text{ A}$ mit RA in Ohm und UB in Volt jedoch max. 600 Ω
Bürdeneinfluss	% vom EW	$\leq 0,1$
Kennlinienabweichung	% d. Spanne	$\leq 1,0$ (Grenzkpunkteinstellung) ¹⁾
Genauigkeit Ausgangssignal	% vom EW	$< 1,6$ Elektronik ¹⁾
Eingangssignal Drehwinkel	°	0 ... 270
Erweiterte Sonderspanne	°	< 330 (Option)
Langzeitstabilität Elektronik	% vom EW/a	$< 0,5$
Zulässige Umgebungstemperatur	°C	-40 ... +60
Zulässige Lagertemperatur	°C	-40 ... +70
Zulässige Messstofftemperatur	°C	-40 ... +100
EMV-Richtlinie		2007/108/EG Störaussendung (Grenzwertklasse B) und Störfestigkeit nach EN 61 326-1
Elektrischer Anschluss		Freies Kabel oder optional Miniatursteckverbinder M8 x 1, 4-polig
Schutzart		IP 54 nach EN 60 529 / IEC 529, gefüllt IP 65
Kabelbelegung		siehe Seite 29

1) Aus technischen Gründen kann der Messwert bis zum ersten Teilstrich der Skala außerhalb der Klassengenauigkeit liegen

3.3 Typ PGT23.063

Druckbelastbarkeit	
- Ruhebelastung	3/4 x Skalenendwert
- Wechselbelastung	2/3 x Skalenendwert
- Kurzzeitig	Skalenendwert
Temperatureinfluss	Bei Abweichung von der Referenztemperatur am Messsystem (+20 °C): max. $\pm 0,4 \%$ /10 K vom jeweiligen Skalenendwert
Schutzart	
- Umhüllendes Gehäuse	IP 54 nach EN 60 529 / IEC 60 529
- Mit Flüssigkeitsfüllung	IP 65
Zulässige Temperatur	
- Umgebung	Gefüllt/ungefüllt -40 ... +60 °C
- Messstoff	Maximal +100 °C

Weitere technische Daten siehe Datenblatt PV 12.03

3. Technische Daten

3.4 Typ PGT23.100 / PGT23.160

Druckbelastbarkeit	
- Ruhebelastung	Skalenendwert
- Wechselbelastung	0,9 x Skalenendwert
- Kurzzeitig	1,3 x Skalenendwert
Temperatureinfluss	Bei Abweichung von der Referenztemperatur am Messsystem (+20 °C): max. $\pm 0,4 \text{ \%}/10 \text{ K}$ vom jeweiligen Skalenendwert
Schutzart	
- Umhüllendes Gehäuse	IP 54 nach EN 60 529 / IEC 60 529
- Mit Flüssigkeitsfüllung	IP 65
Zulässige Temperatur	
- Umgebung	Gefüllt/ungefüllt -40 ... +60 °C
- Messstoff	Maximal +100 °C

Weitere technische Daten siehe Datenblatt PV 12.04

3.5 Typ PGT43.100 / PGT43.160

Druckbelastbarkeit	
- Ruhebelastung	Skalenendwert
- Wechselbelastung	0,9 x Skalenendwert
- Kurzzeitig	5 x Skalenendwert, jedoch max. 40 bar
Temperatureinfluss	Bei Abweichung von der Referenztemperatur am Messsystem (+20 °C): max. $\pm 0,8 \text{ \%}/10 \text{ K}$ vom jeweiligen Skalenendwert
Schutzart	
- Umhüllendes Gehäuse	IP 54 nach EN 60 529 / IEC 60 529
- Mit Flüssigkeitsfüllung	IP 65
Zulässige Temperatur	
- Umgebung	Gefüllt/ungefüllt -20 ... +60 °C
- Messstoff	Maximal +100 °C

Weitere technische Daten siehe Datenblatt PV 14.03

3.6 Typ PGT43HP.100 / PGT43HP.160

Druckbelastbarkeit	
- Ruhebelastung	Skalenendwert
- Wechselbelastung	0,9 x Skalenendwert
- Überlastbarkeit	40, 100 und 400 bar
Temperatureinfluss	Bei Abweichung von der Referenztemperatur am Messsystem (+20 °C): max. $\pm 0,8 \text{ \%}/10 \text{ K}$ vom jeweiligen Skalenendwert
Schutzart	
- Umhüllendes Gehäuse	IP 54 nach EN 60 529 / IEC 60 529
- Mit Flüssigkeitsfüllung	IP 65
Zulässige Temperatur	
- Umgebung	Gefüllt/ungefüllt -20 ... +60 °C
- Messstoff	Maximal +100 °C

Weitere technische Daten siehe Datenblatt PV 14.07

3. Technische Daten

3.7 Typ APGT43.100 / APGT43.160

Druckbelastbarkeit	
- Ruhebelastung	Skalenendwert
- Wechselbelastung	0,9 x Skalenendwert
- Überlastbarkeit	siehe Datenblatt PM 05.02
Temperatureinfluss	Bei Abweichung von der Referenztemperatur am Messsystem (+20 °C): max. $\pm 0,8 \text{ \%}/10 \text{ K}$ vom jeweiligen Skalenendwert
Schutzart	
- Umhüllendes Gehäuse	IP 54 nach EN 60 529 / IEC 60 529
- Mit Flüssigkeitsfüllung	IP 65
Zulässige Temperatur	
- Umgebung	Gefüllt/ungefüllt -20 ... +60 °C
- Messstoff	Maximal +100 °C

Weitere technische Daten siehe Datenblatt PV 15.02

3.8 Typ PGT63HP.100 / PGT63HP.160

Druckbelastbarkeit	
- Ruhebelastung	Skalenendwert
- Wechselbelastung	0,9 x Skalenendwert
- Überlastbarkeit	50 x Skalenendwert
Temperatureinfluss	Bei Abweichung von der Referenztemperatur am Messsystem (+20 °C): max. $\pm 0,6 \text{ \%}/10 \text{ K}$ vom jeweiligen Skalenendwert
Schutzart	
- Umhüllendes Gehäuse	IP 54 nach EN 60 529 / IEC 60 529
Zulässige Temperatur	
- Umgebung	-20 ... +60 °C
- Messstoff	Maximal +100 °C

Weitere technische Daten siehe Datenblatt PV 16.06

3.9 Typ DPGT43.100 / DPGT43.160

Druckbelastbarkeit	
- Ruhebelastung	Skalenendwert
- Wechselbelastung	0,9 x Skalenendwert
- Überlastbarkeit	mindestens 10 x Skalenendwert, max. 25 bar
Temperatureinfluss	Bei Abweichung von der Referenztemperatur am Messsystem (+20 °C): max. $\pm 0,5 \text{ \%}/10 \text{ K}$ vom jeweiligen Skalenendwert
Schutzart	
- Umhüllendes Gehäuse	IP 54 nach EN 60 529 / IEC 60 529
- Mit Flüssigkeitsfüllung	IP 65
Zulässige Temperatur	
- Umgebung	Gefüllt/ungefüllt -20 ... +60 °C
- Messstoff	Maximal +100 °C

Weitere technische Daten siehe Datenblatt PV 17.05

3. Technische Daten

3.10 Typ DPGT43HP.100 / DPGT43HP.160

Druckbelastbarkeit	
- Ruhebelastung	Skalenendwert
- Wechselbelastung	0,9 x Skalenendwert
- Überlastbarkeit	40, 100, 250 oder 400 bar
Temperatureinfluss	Bei Abweichung von der Referenztemperatur am Messsystem (+20 °C): max. $\pm 0,5 \%$ /10 K vom jeweiligen Skalenendwert
Schutzart	
- Umhüllendes Gehäuse	IP 54 nach EN 60 529 / IEC 60 529
- Mit Flüssigkeitsfüllung	IP 65
Zulässige Temperatur	
- Umgebung	Gefüllt/ungefüllt -20 ... +60 °C
- Messstoff	Maximal +100 °C

Weitere technische Daten siehe Datenblatt PV 17.13

4. Montagehinweise

Das Druckmessgerät muss erschütterungsfrei befestigt werden und soll gut ablesbar angeordnet sein. Es empfiehlt sich, zwischen Druckentnahmestelle und Druckmessgerät eine Absperrvorrichtung zwischenzuschalten, die einen Austausch des Messgerätes und eine Nullpunktkontrolle bei laufender Anlage ermöglicht.

Installation

- Nennlage nach EN 837-3 / 9.6.6 Bild 7: 90° (\perp)
- Druckanschluss unten
- Damit im Fehlerfall die sichere Druckentlastung durch die Rückwand erfolgen kann, müssen hinter dem Gehäuse mindestens 25 mm frei bleiben!
- Um zusätzliche Aufheizung zu vermeiden, dürfen die Geräte im Betrieb keiner direkten Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden!
- Bei gefüllten Ausführungen muss vor Inbetriebnahme das Entlüftungsventil (bei Druckbereichen ≤ 10 bar) an der Oberseite des Gehäuses geöffnet werden!

Zulässige Schwingungsbelastung am Einbauort

- Die Geräte sollten grundsätzlich nur an Stellen ohne Schwingungsbelastung eingebaut werden
- Gegebenenfalls kann z. B. durch eine flexible Verbindungsleitung von der Messstelle zum Druckmessgerät und die Befestigung über eine Messgerätehalterung eine Entkopplung vom Einbauort erreicht werden.
- Falls dies nicht möglich ist, dürfen folgende Grenzwerte nicht überschritten werden:

Ungefüllte Geräte: Frequenzbereich < 150 Hz
 Beschleunigung $< 0,7$ g (7 m/s²)

Flüssigkeitsgefüllte Geräte: Frequenzbereich < 150 Hz
 Beschleunigung < 4 g (40 m/s²)

Die Flüssigkeitsfüllung ist regelmäßig zu überprüfen.
Der Flüssigkeitsspiegel darf nicht unter 75 % des Gerätedurchmessers fallen.

Prüfanschluss

In bestimmten Anwendungsfällen (z. B. Dampfkessel) müssen die Absperrarmaturen einen Prüfanschluss besitzen, damit das Druckmessgerät ohne Ausbau überprüft werden kann.

Messgerätebefestigung

Ist die Leitung zum Druckmessgerät für eine erschütterungsfreie Anbringung nicht stabil genug, so ist die Befestigung über entsprechende Befestigungselemente für Wand- und/oder Rohrmontage, gegebenenfalls über eine Kapillarleitung vorzunehmen.

Messsystemdämpfung

Können Erschütterungen nicht durch geeignete Installationen vermieden werden, dann sollten Druckmessgeräte mit Flüssigkeitsfüllung eingesetzt werden.

Temperaturbelastung

Die Anbringung des Druckmessgerätes ist so auszuführen, dass die zulässige Betriebstemperatur, auch unter Berücksichtigung des Einflusses von Konvektion und Wärmestrahlung, weder unter noch überschritten wird. Dazu sind Druckmessgerät und Absperrarmatur durch ausreichend lange Messleitungen oder Wassersackrohre zu schützen.

Der Temperatureinfluss auf die Anzeige- bzw. Messgenauigkeit ist zu beachten.



Die tatsächliche maximale Oberflächentemperatur ist nicht von diesen Geräten selbst abhängig, sondern hauptsächlich von der jeweiligen Messstofftemperatur! Bei gasförmigen Stoffen kann sich die Temperatur durch Kompressionswärme erhöhen. In solchen Fällen muss ggf. die Druckänderungsgeschwindigkeit gedrosselt bzw. die zulässige Messstofftemperatur reduziert werden.

Druckmittler / Schutzvorlagen

Bei aggressiven, heißen, hochviskosen, verunreinigten oder kristallisierenden Messstoffen, die nicht in das Messglied eindringen dürfen, sind Druckmittler als Trennvorlagen vorzusehen. Zur Druckübertragung auf das Messglied dient eine neutrale Mittlerflüssigkeit, die entsprechend dem Messbereich, der Temperatur und der Verträglichkeit mit dem Messstoff auszuwählen ist.

Die Verbindung zwischen Druckmessgerät und Druckmittler darf auf keinen Fall gelöst werden.

Schutz der Messglieder vor Überlastung

Unterliegt der Messstoff schnellen Druckänderungen oder ist mit Druckstößen zu rechnen, dürfen diese nicht direkt auf das Messglied einwirken. Die Druckstöße müssen in ihrer Wirkung gedämpft werden, z. B. durch Einbau einer Drosselstrecke (Verringerung des Querschnittes im Druckkanal) oder durch Vorschaltung einer einstellbaren Drosselvorrichtung.

Druckentnahmestutzen

Der Druckentnahmestutzen soll mit einer genügend großen Bohrung (≥ 6 mm) möglichst über ein Absperrorgan so angeordnet werden, dass die Druckentnahme nicht durch eine Strömung des Messstoffes verfälscht wird. Die Messleitung zwischen Druckentnahmestutzen und Druckmessgerät soll zur Vermeidung von Verstopfung und Verzögerungen bei der Druckübertragung einen genügend großen Innendurchmesser besitzen. Sie soll auch ohne scharfe Krümmung sein. Ihre Verlegung mit einer stetigen Neigung von ca. 1:15 ist zu empfehlen.

Messleitung

Die Messleitung ist so auszuführen und zu montieren, dass sie die auftretenden Belastungen durch Dehnung, Schwingung und Wärmeeinwirkung aufnehmen kann. Bei Gasen als Messstoff ist an der tiefsten Stelle eine Entwässerung, bei flüssigen Messstoffen an der höchsten Stelle eine Entlüftung vorzusehen.

5. Montage und Inbetriebnahme

Zur Abdichtung der Anschlüsse sind Flachdichtungen, Dichtlinsen oder WIKA-Profilabdichtungen einzusetzen. Um das Druckmessgerät in die Stellung zu bringen, in der sich die örtliche Anzeige am besten ablesen lässt, ist ein Anschluss mit Spannmuffe oder Überwurfmutter zu empfehlen. Beim Ein- und Ausschrauben dürfen die Druckmessgeräte nicht am Gehäuse angezogen werden, sondern nur an den Schlüsselstellen des Anschlussstutzens!

Montage mit
Gabelschlüssel



Ist das Druckmessgerät tiefer als der Druckentnahmestutzen angeordnet, muss die Messleitung vor dem Anschließen gut durchgespült werden um Fremdkörper zu beseitigen. Nach der Montage sind die Druckmessgeräte, deren Gehäuse flüssigkeitsgefüllt sind, aus technischen Gründen zu belüften. Siehe dazu den entsprechenden Aufkleber auf dem Druckmessgerät.

5. Montage und Inbetriebnahme / 6. Messanordnungen

Nach Herstellen der Druckverbindung und der elektrischen Anschlüsse sind die Druckmessgeräte sofort betriebsbereit.

Zur Gleichspannungsversorgung des Ferngebers in Standardausführung können die Speisegeräte Typ A-VA-1 oder Typ KFA6-STR-1.24.500 verwendet werden.

D

Vor dem Ausbau des Druckmessgerätes ist das Messglied drucklos zu machen. Gegebenenfalls muss die Messleitung entspannt werden. Bei Druckmessgeräten mit Plattenfedermessglied dürfen die Spansschrauben des Ober- und Unterflansches nicht gelöst werden.



Messstoffreste in ausgebauten Druckmessgeräten können zur Gefährdung von Menschen, Umwelt und Einrichtung führen. Ausreichende Vorsichtsmaßnahmen sind zu ergreifen.

Druckanschluss

Entsprechend den allgemeinen technischen Regeln für Druckmessgeräte (z. B. EN 837-2 „Auswahl- und Einbauempfehlungen für Druckmessgeräte“).

6. Messanordnungen

Bewährte Messanordnungen für verschiedene Messstoffarten.

Füllung der Messleitung	flüssige Messstoffe			gasförmige Messstoffe		
	flüssig	zum Teil ausgasend	vollständig verdampft	gasförmig	z. T. kondensiert (feucht)	vollständig kondensiert
Beispiele	Kondensat	siedende Flüssigkeiten	„Flüssiggase“	trockene Luft	feuchte Luft, Rauchgase	Wasserdampf
Druckmessgerät oberhalb des Entnahmestutzens						
Druckmessgerät unterhalb des Entnahmestutzens						

11297264 05/2009 GB/D/F/E

7. Elektrischer Anschluss

Der elektrische Anschluss des Ferngebers wird über einen Winkelsteckverbinder hergestellt (nicht bei Typ PGT23.063). Die genauen Anschlussbelegungen können den nachfolgenden Zeichnungen entnommen werden. Zusätzlich sind Anschlussbelegung, Ausgangssignal und erforderliche Hilfsenergie auf dem Typenschild vermerkt.

Bedeutung der verwendeten Klemmenbezeichnungen:

- U_B+ Plusklemme der Versorgungsspannung
- 0 V Minusklemme der Versorgungsspannung
- Sig+ Plusklemme des Ausgangssignals
- Sig- Minusklemme des Ausgangssignals

■ Die Geräte sind in den Potenzialausgleich der Anlage mit einzubeziehen.

Belegung der Anschlussklemmen

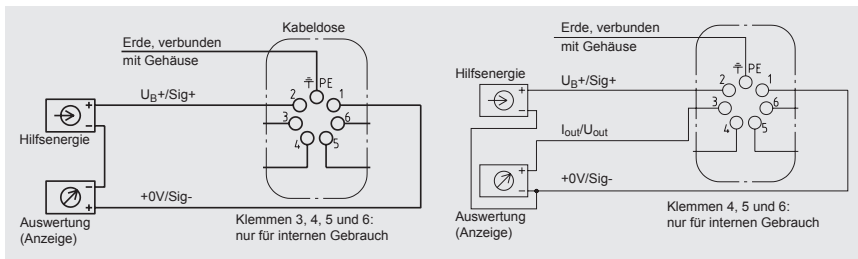
Die Klemmen 1 und 2 sind die Anschlussklemmen für den Signalausgang bzw. für die Spannungsversorgung. Die mit PE (protective earth, Schutzleiter) gekennzeichnete Klemme ist intern mit dem Gehäuse verbunden. Die Anschlüsse 3 bis 6, bzw. 4 bis 6 bei den 3 Leiter-Varianten sind frei zu lassen und dürfen auch nicht als Stützpunkte verwendet werden (siehe auch Kapitel 10 „Technische Daten“).

2-Leiter-Ausführung

z. B. 4 ... 20 mA

3-Leiter-Ausführung

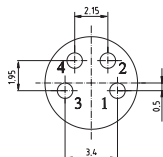
z. B. 0 ... 20 mA / 0 ... 10 V



Als Hilfsenergie genügt eine ungestabilisierte Gleichspannung mit einer Restwelligkeit von max. 10 % ss im Bereich der angegebenen Versorgungsspannungsgrenzen. Es ist darauf zu achten, dass die angelegte Versorgungsspannung um mindestens den Betrag höher ist als die maximal erforderliche Spannung, die an den externen Anzeige- und Auswertegeräten abfällt; d. h. die am Ferngeber anliegende Spannung darf nicht unter 12 V und bei der Ex-Ausführung nicht unter 14 V fallen.

Kabelbelegung (nur bei Typ PGT23.063)

Kabel	Steckverbinder	Bedeutung
rot	Pin 1	U_B+ /Sig +
schwarz	Pin 4	0 V/Sig -
braun	Pin 2	n.c.
- - -	Pin 3	n.c.



8. Geräte mit ATEX-Zulassung



Lesen Sie unbedingt die Einsatzbedingungen und Sicherheitstechnischen Daten in der EG Baumusterprüfbescheinigung nach (BVS 08 ATEX E018 X, in dieser Betriebsanleitung enthalten).

D

Zeichenerklärung



ATEX

Europäische Explosionsschutz-Richtlinie (Atmosphäre=AT, Explosion=EX)

Das Produkt stimmt überein mit den Anforderungen der europäischen Richtlinie 94/9/EG (ATEX) zum Explosionsschutz.

Zulassung ATEX

Druckmessgeräte zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen, siehe beiliegende EG-Baumusterprüfbescheinigung BVS 08 ATEX E018 X



II 2G Ex ia IIC T4/T5/T6

I M2 Ex ia I

Typenschild (Beispiel)

WIKAI Druckmessumformer Pressure transmitter		CE 0158
PGT23.100	Ferngeber / Transmitter Type 892.44	
Messbereich/ Range	: 0 ... 10 bar BVS 08 ATEX E 018 X	
Signal	: 4 ... 20 mA ⓔ II 2G Ex ia IIC T6	
Hilfsenergie/ Supply voltage	: 14 ... 30 VDC -40°C ≤ T ₀ ≤ +60°C ; U _{max} ≤ DC 30V I _{max} ≤ 100mA ; P _{max} ≤ 1000mW C _i ≤ 12nF ; L _i ≈ 0	
E-Nr./Prod-Nr.:	12345678	0409
WIKAI Alexander Wiegand GmbH & Co.KG - D-63911 Klingenberg		

Codiertes Herstellungsdatum
Monat/Jahr
(hier April 2009)

Sicherheitstechnische Höchstwerte

Bei Geräten mit ATEX Zulassung gelten folgende, teilweise von dem Datenblatt abweichende, sicherheitstechnische Höchstwerte:

D	Hilfsenergie:	14 ... 30 DC V
	Kurzschlussstrom:	$I_{\max} \leq 100 \text{ mA}$
	Leistung:	$U_{\max} \leq 1000 \text{ mW}$
	Innere Kapazität:	$C_i \leq 12 \text{ nF}$
	Innere Induktivität:	vernachlässigbar

Sicherheitshinweise bei Installation



- Die Installations- und Sicherheitshinweise der Betriebsanleitung beachten
- Geräte gemäß Herstellerangaben und den gültigen Normen und Regeln installieren
- Kabeleinführung mit entsprechend zugelassenen Kabelverschraubungen dicht verschließen
- Nur Kabelverschraubungen mit ATEX-Ex e-Zulassung und mindestens Schutzart IP 65 verwenden. Anschlusskabel fest verlegen
- Eigensichere Betriebsmittel dürfen in explosionsgefährdeten Bereichen nur in eigensicher bescheinigten Stromkreisen betrieben werden

Speisetrenner

Für die Anwendung von ATEX Geräten ist ein Ex-Speisetrenner zwingend erforderlich.

Wir empfehlen den Typ KFD2-STC4-Ex1 mit 20 ... 35 DC V Hilfsenergie, Montage auf Normschiene, unsere Bestellnummer: 2341268

9. Bedienung und Wartung

Absperrreinrichtungen dürfen zur Vermeidung von Druckstößen nur langsam geöffnet werden. Der Verwendungszweck für ruhende Belastung ist bei Druckmessgeräten mit Ferngebern am Zifferblatt durch die Begrenzungsmarke auf dem Zifferblatt gekennzeichnet.

Bei wechselnder Belastung gelten entsprechend EN 837 niedrigere Werte.

Die Druckmessgeräte mit Ferngeber sind wartungsfrei und zeichnen sich bei sachgemäßer Behandlung und Bedienung durch eine hohe Lebensdauer aus. Durch mechanische Belastung und je nach Einsatzbedingungen kann es notwendig werden, dass der Nullpunkt des Ferngebers überprüft und ggf. nachjustiert werden muss.

Nullpunktprüfung

Im Allgemeinen erfolgt die Überprüfung und Einstellung des Nullpunktes im drucklosen Zustand. Bei Differenzdruckmessgeräten mit Ferngeber sollte die Überprüfung und Einstellung des Nullpunktes durch Öffnen des Druckausgleichventils unter statischer Last erfolgen.

Mechanischer Nullpunkt (Zeiger) ¹⁾

Bei Abweichung des Zeigers von dem Nullpunkt (im drucklosen Zustand), kann eine Nullpunkt Korrektur über den eingebauten Verstellzeiger erfolgen. Hierzu den Bajonettring inklusive der Sichtscheibe und der Dichtung vom Gehäuse entfernen. Die Nullpunkt-Verstellung wird durch Verdrehen der Einstellschraube am Verstellzeiger erreicht.

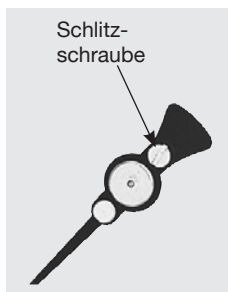
Nach erfolgter Nullpunkt Korrektur den Bajonettring und die Sichtscheibe mit der Dichtung wieder befestigen und das Druckausgleichsventil schließen oder das Absperrventil öffnen.

Elektrischer Nullpunkt (4 mA) ¹⁾

Wird der mechanische Nullpunkt über den Verstellzeiger verändert, sollte der elektrische Nullpunkt wieder dem mechanischen angepasst werden.

Bringen Sie hierzu das Manometer zuerst in den drucklosen Zustand.

Lösen Sie die ganze Kabelhaube an der rechten Manometerseite in dem Sie mit einem Schlitzschraubendreher (0,6 x 3,5 mm) die Schraube ① an der Oberseite des Kabelhaubendeckels ② vollständig lösen. Nehmen Sie die Schraube



1) Nicht bei Typ PGT23.063

9. Bedienung und Wartung

heraus. Ziehen Sie die Kabelhaube ③ samt Buchseneinsatz ④ vom Kabel Dosenunterteil ⑤ ab und trennen somit das Manometer von der Spannungsversorgung.

D

Entfernen Sie den Kabelhaubendeckel ② von der Kabelhaube ③ und drücken Sie den Buchseneinsatz ④ ganz durch die Kabelhaube ③ nach unten heraus.

Überbrücken Sie die Kontakte 5 und 6 an dem Buchseneinsatz mit einem kurzen, an beiden Enden abisolierten Stück Litze (maximal zulässiger Widerstand 30 Ω).

Montieren Sie den Stecker wieder in umgekehrter Reihenfolge. Stecken Sie den Stecker mit montiertem Stück Litzendraht auf den Stifteinsatz ⑤ und stellen somit die Versorgungsspannung wieder her.

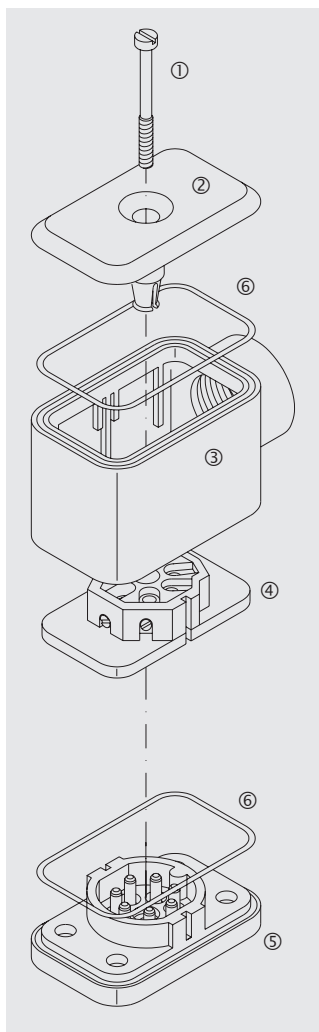
Innerhalb von max. 30 Sekunden wird der neue Nullpunkt in der Elektronik gespeichert. Während dieser Zeit steigt der Strom in der Schleife auf 9,5 mA.

Der neue Nullpunkt bleibt auch bei Spannungsausfall auf Dauer gespeichert.

Lösen Sie wieder den Stecker in der oben beschriebenen Reihenfolge und entfernen das Stück Litzendraht. Nach erneutem Montieren des Steckers ist das elektrische Ausgangssignal wieder deckungsgleich mit der Anzeige des mechanischen Zeigers.



Damit die Schutzart erhalten bleibt, unbedingt die Dichtungen ⑥ wieder montieren.



- ① Schraube
- ② Kabelhaubendeckel
- ③ Kabelhaube
- ④ Buchseneinsatz
- ⑤ Kabel Dosenunterteil
- ⑥ Dichtungen

10. Maßnahmen bei Störungen

10. Maßnahmen bei Störungen

Störung	mögliche Ursache	Maßnahme
Kein Ausgangssignal	keine Versorgungsspannung oder Leitungsbruch	Spannungsversorgung und Leitungen überprüfen. Ggf. defekte Teile austauschen
	Ferngeber falsch angeschlossen	Anschlüsse überprüfen; Anschlüsse ggf. korrigieren
	Kein Eingangsdruck (nur 3 Leiter)	Druckzuführung überprüfen
	Elektronik defekt durch zu hohe Versorgungsspannung oder durch Fremdspannung	Messgerät zur Instandsetzung an Hersteller zurück
gleichbleibendes Ausgangssignal bei Druckänderung	Eingangskanal verstopft	Eingangskanal bzw. Drosselschraube reinigen
	Versorgungsspannung verpolt angeschlossen ($I = \text{ca. } 4,5 \text{ mA}$)	Verklemmung prüfen und ggf. Klemme 1 und 2 vertauschen
	Ferngeber defekt	Messgerät zur Instandsetzung an Hersteller zurück
zu hohes, bei Druckänderung gleichbleibendes Ausgangssignal	Brücke zwischen Klemmen 5 und 6 nicht entfernt ($I = \text{ca. } 9,5 \text{ mA}$)	Kabelhaube öffnen und Brücke zwischen Klemmen 5 und 6 entfernen
	Elektronik defekt durch zu hohe Versorgungsspannung oder durch Fremdspannung	Messgerät zur Instandsetzung an Hersteller zurück
Signalspanne zu klein	Versorgungsspannung zu niedrig	Versorgungsspannung korrigieren
	Bürde zu hoch	max. zulässige Bürde beachten
	Nullpunkt verstellt	Nullpunkt neu setzen (siehe Kapitel 9)
Nullpunktsignal zu klein/zu groß	Nullpunkt verstellt	Nullpunkt neu setzen (siehe Kapitel 9)

11. Lagerung



Vor der Einlagerung des Gerätes müssen alle ggf. anhaftenden Mediumsreste entfernt werden. Dies ist besonders wichtig, wenn das Medium gesundheitsgefährdend ist, wie z. B. ätzend, giftig, krebserregend, radioaktiv, usw.

Um Schäden zu vermeiden, sind für die Lagerung der Druckmessgeräte folgende Punkte zu beachten:

- Druckmessgeräte in der Originalverpackung belassen
- Nach einer eventuellen Entnahme der Messgeräte für z.B. Prüfungen, sollte das Gerät wieder in der Originalverpackung eingelagert werden
- Lagertemperaturbereich $-40\text{ °C} \dots +70\text{ °C}$

Vermeiden Sie folgende Einflüsse:

- Direktes Sonnenlicht oder Nähe zu heißen Gegenständen
- Mechanische Vibration, mechanischer Schock (hartes Aufstellen)
- Ruß, Dampf, Staub, Feuchtigkeit und korrosive Gase
- Explosionsgefährdete Umgebung, entzündliche Atmosphären

12. Wartung und Reinigung

Die Geräte sind wartungsfrei und zeichnen sich bei sachgemäßer Behandlung und Bedienung durch eine hohe Lebensdauer aus.

Eine Überprüfung der Anzeige und der Schaltfunktion sollte etwa 1 bis 2 mal pro Jahr erfolgen. Dazu ist das Gerät vom Prozess zu trennen und mit einer Druckprüfvorrichtung zu kontrollieren.

Reinigen der Geräte mit einem (in Seifenlauge) angefeuchteten Tuch.

Verwenden Sie insbesondere bei der ATEX-Ausführung KEIN trockenes Tuch zum Abwischen des Gerätes (statische Aufladung!)

Vor Wiedereinschalten des Stromes ist sicherzustellen, dass alle Teile abgetrocknet sind.

13. Reparaturen

Reparaturen sind ausschließlich vom Hersteller oder entsprechend geschultem Personal durchzuführen.

Weitere technische Daten entnehmen Sie bitte dem Datenblatt des jeweiligen Gerätes:

D

Typ PGT23.063	Datenblatt PV 12.03
Typ PGT23.100 / PGT23.160	Datenblatt PV 12.04
Typ PGT43.100 / PGT43.160	Datenblatt PV 14.03
Typ PGT43HP.100 / PGT43HP.160	Datenblatt PV 14.07
Typ APGT43.100 / APGT43.160	Datenblatt PV 15.02
Typ PGT63HP.100 / PGT63HP.160	Datenblatt PV 16.06
Typ DPGT43.100 / DPGT43.160	Datenblatt PV 17.05
Typ DPGT43HP.100 / DPGT43HP.160	Datenblatt PV 17.13

14. Entsorgung

Entsorgen Sie Gerätekomponenten und Verpackungsmaterialien entsprechend den einschlägigen landesspezifischen Abfallbehandlungs- und Entsorgungsvorschriften des Anliefergebietes.



(1) **EG-Baumusterprüfbescheinigung**

- (2) **- Richtlinie 94/9/EG -
Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung
in explosionsgefährdeten Bereichen**

(3) **BVS 08 ATEX E 018 X**

- (4) **Gerät:** Drehwinkelgeber Typ 892.44 / Manometer Typ PGT23, Typ PGT43,
Typ DPGT43, Typ APGT43, Typ 712.15, Typ PGT43HP, Typ DPGT43HP
Typ PGT63HP

- (5) **Hersteller:** WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG

- (6) **Anschrift:** 63911 Klingenberg/Main

- (7) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.

- (8) Die Zertifizierungsstelle der DEKRA EXAM GmbH, benannte Stelle Nr. 0158 gemäß Artikel 9 der Richtlinie 94/9/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 23. März 1994, bescheinigt, dass das Gerät die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie erfüllt.
Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem Prüfprotokoll BVS PP 08.2026 EG niedergelegt.

- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit:

EN 60079-0:2006 Allgemeine Anforderungen
EN 60079-11:2007 Eigensicherheit 'I'

- (10) Falls das Zeichen „X“ hinter der Bescheinigungsnummer steht, wird in der Anlage zu dieser Bescheinigung auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes hingewiesen.

- (11) Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf die Konzeption und die Baumusterprüfung des beschriebenen Gerätes in Übereinstimmung mit der Richtlinie 94/9/EG. Für Herstellung und in Verkehr bringen des Gerätes sind weitere Anforderungen der Richtlinie zu erfüllen, die nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt sind.

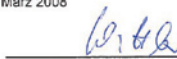
- (12) Die Kennzeichnung des Gerätes muss die folgenden Angaben enthalten:



**II 2G Ex ia IIC T4 / T5 / T6
I M2 Ex ia I**

DEKRA EXAM GmbH
Bochum, den 11. März 2008


Zertifizierungsstelle


Fachbereich



- (13) Anlage zur
- (14) **EG-Baumusterprüfbescheinigung**

BVS 08 ATEX E 018 X

- (15) 15.1 Gegenstand und Typ.

Drehwinkelgeber Typ 892.44 / Manometer Typ PGT23, Typ PGT43, Typ DPGT43, Typ APGT43, Typ 712.15, Typ PGT43HP, Typ DPGT43HP, Typ PGT63HP

15.2 Beschreibung

Der Drehwinkelgeber Typ 892.44 besteht aus einer Elektronik-Baugruppe, die eine in Vergussmasse eingebettete Isolierstoffplatte mit elektronischen Bauteilen enthält.

Die eigensicheren Stromkreise (Speise- und Signalstromkreis, Taster- / Tastaturanschluss, Programmier-Anschluss) sind auf Leiterplatten-Steckverbinder aufgelegt.

Der Drehwinkelgeber ist zum Einbau bzw. nachträglichen Einbau in nicht-elektrische Betriebsmittel (mechanische Messwerke z. B. Manometer Typ PGT23, Typ PGT43, Typ DPGT43, Typ APGT43, Typ 712.15, Typ PGT43HP, Typ DPGT43HP, Typ PGT63HP) bestimmt und dient zur Übertragung von Messdaten in einen eigensicheren Speise- und Signalstromkreis (4 – 20 mA Stromschleife).

Die mechanischen Bewegungen z. B. eines federelastischen Manometer-Messwerkes, werden mit Hilfe eines Permanentmagneten auf einen Magnetfeldsensor im Drehwinkelgeber übertragen.

15.3 Kenngrößen

Parameter	Versorgungsstromkreis	Taster-/ Tastatur-Stromkreis	Programmierstromkreis
	Ex ia IIC / Ex ia I	Ex ia IIC / Ex ia I	Ex ia IIC / Ex ia I
Schutzniveau	DC 30 V	N / A	N / A
Spannung U_i	100 mA	N / A	N / A
Stromstärke I_i	1000 mW	N / A	N / A
Leistung P_i	12 nF	N / A	N / A
innere wirksame Kapazität C_i	vernachlässigbar	N / A	N / A
innere wirksame Induktivität L_i	N / A	DC 30 V	DC 30 V
Spannung U_e	N / A	15,3 mA) ¹	15,3 mA) ¹
Stromstärke I_e	N / A	115 mW) ¹	115 mW) ¹
Leistung P_e	N / A	66 nF) ¹	66 nF) ¹
max. äußere Kapazität C_e	N / A	150 mH) ¹	150 mH) ¹
max. äußere Induktivität L_e	N / A	310 µH/Ω) ¹	310 µH/Ω) ¹
max. Induktivitäts- / Widerstandsverhältnis L_e/R_e	N / A	linear	linear
Kennlinie	N / A	X3 Pin 7-8	X4 Pin 1-4
Steckverbinder			X3 Pin 1-3

Anmerkung:

)¹ 4-Leiter-Stromkreis; Summenwert: 3 Signalleitungen parallel gegen GND

N / A = nicht anwendbar

Seite 2 von 3 zu BVS 08 ATEX E 018 X

Dieses Zertifikat darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden.

DEKRA EXAM GmbH Dinnensahlstraße 9 44809 Bochum Telefon 0234/3696-105 Telefax 0234/3696-110 E-mail zs-exam@dekra.com



Umgebungstemperaturbereich: -40 °C ≤ T_a ≤ +60 °C (T6)
 -40 °C ≤ T_a ≤ +75 °C (T5)
 -40 °C ≤ T_a ≤ +85 °C (T4)

(16) Prüfprotokoll

BVS PP 08.2026 EG, Stand 11.03.2008

(17) Besondere Bedingungen für die sichere Anwendung

17.1 Drehwinkelgeber

Der Drehwinkelgeber Typ 892.44 ist in ein Gehäuse einzubauen, das mindestens die Schutzart IP 20 (Gruppe II Anwendung) bzw. IP 54 (Gruppe I Anwendung) gemäß EN 60529 gewährleistet.

Die innere Verdrahtung in diesem Gehäuse muss entsprechend Abschnitt 8.3.11 und 7.6.e von EN 60079-11:2007 ausgeführt sein.

Anschlussklemmen oder Steckverbinder für den eigensicheren Stromkreis müssen entsprechend Abschnitt 6.2.1 bzw. 6.2.2 von EN 60079-11:2007 angeordnet sein.

Umgebungstemperaturbereich: -40 °C ≤ T_a ≤ +60 °C (T6) / +75 °C (T5) / +85 °C (T4).

17.2 Manometer mit eingebautem Drehwinkelgeber

Entfällt

Seite 3 von 3 zu BVS 08 ATEX E 018 X

Dieses Zertifikat darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden.

DEKRA EXAM GmbH Dinnendahlstraße 9 44809 Bochum Telefon 0224/3090-105 Telefax 0224/3090-110 E-mail: zs-exam@dekra.com

Sommaire

1.	Consignes de sécurité		48
2.	Principe de fonctionnement		48
3.	Données techniques		49
4.	Instructions de montage		54
5.	Installation et mise en service		56
6.	Installation sur le point de mesure		57
7.	Branchement électrique		58
8.	Appareils avec l'agrément ATEX		59
9.	Commande et maintenance		61
10.	Mesures à prendre en cas de pannes		63
11.	Stockage		64
12.	Entretien et nettoyage		64
13.	Réparations		65
14.	Mise au rebut		65
15.	Attestation d'examen CE	anglais	22 - 24
		allemand	44 - 46



Informations

Ce signe vous donne des informations, des remarques ou des conseils.



Avertissement !

Ce symbole vous avertit d'actions qui sont susceptibles d'entraîner des dommages physiques ou matériels.

1. Consignes de sécurité



Respectez impérativement les directives de sécurité nationales correspondantes lors du montage, de la mise en service et de l'exploitation de ces appareils (p. ex. EN 837-2 Choix et recommandations relatives à l'installation de manomètres).

F

- **Le non-respect des instructions correspondantes est susceptible d'entraîner des risques de blessure et/ou des dégâts matériels.**
- **Seul le personnel habilité et qualifié est autorisé à manipuler les instruments.**

2. Principe de fonctionnement

Ces transmetteurs utilisent comme éléments de mesure des systèmes à tube manométrique, à membrane ou à capsule, qui constituent des systèmes de mesure éprouvés, fiables et souples d'utilisation dans le domaine de la technique de mesure de pression.

Sous l'influence d'une pression, ces éléments de mesure se déforment dans leur zone d'élasticité.

Ce mouvement est transformé en mouvement rotatif au moyen d'un dispositif de mesure mécanique (roues dentées). Un aimant fixé sur l'axe de l'aiguille tourne proportionnellement à la rotation de l'aiguille de l'instrument en fonction de la pression process. L'électronique en aval saisit le mouvement de rotation de l'aimant sur une plage de 0 à 270 degrés d'angle.

Un capteur indépendant du champ magnétique (capteur d'angle de rotation, résolution 10 bits) mesure du côté électrique cette modification sans le moindre contact et travaille donc sans usure.

Au moyen d'un amplificateur, le mouvement de rotation est transformé en signal de sortie électrique. En usine, l'électronique est réglée en standard sur le signal de sortie 4 ... 20 mA (version 0 ... 20 mA, 0 ... 10 V et 4 ... 20 mA ATEX disponible en option). La plage du signal de sortie électrique correspond à la plage de mesure sur le cadran.

Ces appareils peuvent être utilisés dans tous les domaines de l'industrie grâce à ces trois signaux de sortie électriques.

Un manomètre avec fonction transmetteur de la série intelliGAUGE allie tous les avantages d'un affichage mécanique local et l'exigence de transmission d'un signal électrique permettant l'acquisition des valeurs de mesure.

3. Données techniques

3. Données techniques

3.1 Transmetteur ¹⁾

Alimentation U_B	C.C. V	$12 \leq U_B \leq 30$			
Influence de l'alimentation	% de la pleine échelle/10K	$\leq 0,1$			
Ondulation résiduelle admissible	% ss	≤ 10			
Signal de sortie, variante I		4 ... 20 mA, 2 fils, passifs, selon NAMUR NE43			
Charge max. admissible R_A		$R_A \leq (U_B - 12 \text{ V})/0,02 \text{ A}$ avec R_A en ohm et U_B en volt cependant 600 Ω au maximum			
Influence de la charge	% de la pleine échelle	$\leq 0,1$			
Signal de sortie, variante II		4 ... 20 mA, 2 fils - Ex, selon ATEX Ex II 2G Ex ia IIC T4/T5/T6 ou Ex I M2 Ex ia I			
Signal de sortie, variante III		0 ... 20 mA, 3 fils ²⁾			
Signal de sortie, variante IV	Ω	0 ... 10 V *			
Impédance sur la sortie de tension	k Ω	0,5			
Tolérance de charge sortie de tension	k	2 ... 100			
Fréquence de balayage du capteur	ms	600, avec 3 fils en option plus rapide			
Point zéro		Mise à zéro en court-circuitant les bornes 5 et 6 pour une courte durée			
Possibilité de réglage point zéro	\pm °	45			
Linéarité	% de l'échelle	$\leq 1,0$ (étalonnage points limites)			
Précision du signal de sortie	% de la pleine échelle	0,2 (uniquement le système électronique)			
Résolution	% de la pleine échelle	0,15 (10 bit résolution à 360°)			
Taux d'actualisation (vitesse de lecture)	1/s	> 1			
Angle de rotation signal d'entrée	\pm °	0 ... 270			
Echelle spéciale étendue	\pm °	< 330 (option)			
Stabilité à long terme de l'électronique	% de la pleine échelle/a	$< 0,3$			
Erreur de température de l'électronique	% de la pleine échelle/10K	$< 0,3$ (sur toute la plage de température)			
Temps d'échauffement	min.	≤ 5			
Température ambiante admissible	°C	-40 ... +60			
Température de stockage admissible	°C	-40 ... +70			
Température du fluide de mesure admissible	°C	-40 ... +100			
Fonction spéciale		En option : signal de sortie arbitraire non proportionnel à l'angle via points de reprise et interpolation des valeurs intermédiaires (à indiquer lors de la commande)			
Marquage CE		Emission de perturbations et résistance aux perturbations selon EN 61 326-1			
Branchement électrique		Par connecteur coudé, tournable à 180°, max. 1,5 mm ² , Protection de câble, passe-câble à vis M20 x 1,5, Diamètre extérieur du câble 7-13 mm, déstage de traction inclus			
Indice de protection		IP65 selon EN 60 529 / IEC 529 ; Irréversibilité et protection contre les surtensions			
Affectation des bornes de raccordement en fonction de la variante du signal de sortie	Borne Type	Variante I	Variante Ex II	Variante III	Variante IV
	1	4 ... 20 mA	4 ... 20 mA	0 ... 20 mA	0 ... 10 V
	2	GND	GND	GND	GND
	3	I+	I+	UB+	UB+
	4	Réservé	Réservé	Iout	Uout
	5	Réservé	Réservé	Réservé	Réservé
	6	Mise à zéro	Mise à zéro	Mise à zéro	Mise à zéro
		Mise à zéro	Mise à zéro	Mise à zéro	Mise à zéro

1) Sauf type PGT23.003

2) Sauf type DPGT43HP.100 / DPGT43HP.160

3. Données techniques

3.2 Transmetteur pour type PGT23.063

Alimentation U_B	DC V	$12 \leq U_B \leq 30$
Influence de l'alimentation	% de la pleine échelle	$\leq 0,1$
Ondulation résiduelle admissible	% ss	≤ 10
Signal de sortie, variante I		4 ... 20 mA, 2-fils
Charge max. admissible R_A		$R_A \leq (U_B - 12 \text{ V})/0,02 \text{ A}$ avec R_A en Ohm et U_B en Volt cependant 600 Ω au maximum
Influence de la charge	% de E.M.	$\leq 0,1$
Linéarité	% de l'échelle	$\leq 1,0$ (Réglage sur point limites) ¹⁾
Précision du signal de sortie	% de la pleine échelle	$< 1,6$ électronique ¹⁾
Angle de rotation signal d'entrée	\ddagger °	0 ... 270
Echelle spéciale étendue	\ddagger °	< 330 (option)
Stabilité à long terme de l'électronique	% de la pleine échelle/a	$< 0,5$
Température ambiante admissible	°C	-40 ... +60
Température de stockage admissible	°C	-40 ... +70
Température du fluide de mesure admissible	°C	-40 ... +100
Marquage CE		2007/108/EG Emission de perturbations (classe B) et résistance aux perturbations selon EN 61 326-1
Branchement électrique		Câble libre ou connecteur miniature optionnel M8 x 1, 4-pin
Indice de protection		IP 54 (EN 60 529 / IEC 529), rempli IP 65
Raccordement électrique		voir page 49

1) Pour des raisons techniques, la valeur mesurée jusqu' à la première graduation de l'échelle peut être hors de la précision de classe.

3.3 Type PGT23.063

Domaines d'utilisation	
- Charge statique	3/4 x fin d'échelle
- Charge dynamique	2/3 x fin d'échelle
- Temporaire	Fin d'échelle
Influence de la température	En cas de divergence de la température de référence sur le système de mesure (+20 °C) : max. $\pm 0,4 \%$ /10 K de la valeur d'échelle finale respective
Indice de protection	
- Boîtier enveloppant	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Avec remplissage de liquide	IP 65
Températures admissibles	
- Environnement	Rempli/pas rempli -40 ... +60 °C
- Fluide de mesure	+100 °C au maximum

Autres caractéristiques techniques : voir Fiche technique PV 12.03

3. Données techniques

3.4 Type PGT23.100 / PGT23.160

Domaines d'utilisation	
- Charge statique	Fin d'échelle
- Charge dynamique	0,9 x fin d'échelle
- Temporaire	1,3 x fin d'échelle
Influence de la température	En cas de divergence de la température de référence sur le système de mesure (+20 °C) : max. $\pm 0,4 \%$ /10 K de la valeur d'échelle finale respective
Indice de protection	
- Boîtier enveloppant	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Avec remplissage de liquide	IP 65
Températures admissibles	
- Environnement	Rempli/pas rempli -40 ... +60 °C
- Fluide de mesure	+100 °C au maximum

Autres caractéristiques techniques : voir Fiche technique PV 12.04

3.5 Type PGT43.100 / PGT43.160

Domaines d'utilisation	
- Charge statique	Fin d'échelle
- Charge dynamique	0,9 x fin d'échelle
- Temporaire	5 x fin d'échelle, cependant 40 bars au maximum
Influence de la température	En cas de divergence de la température de référence sur le système de mesure (+20 °C) : max. $\pm 0,8 \%$ /10 K de la valeur d'échelle finale respective
Indice de protection	
- Boîtier enveloppant	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Avec remplissage de liquide	IP 65
Températures admissibles	
- Environnement	Rempli/pas rempli -20 ... +60 °C
- Fluide de mesure	+100 °C au maximum

Autres caractéristiques techniques : voir Fiche technique PV 14.03

3.6 Type PGT43HP.100 / PGT43HP.160

Domaines d'utilisation	
- Charge statique	Fin d'échelle
- Charge dynamique	0,9 x fin d'échelle
- Capacité de surcharge	40, 100 et 400 bar
Influence de la température	En cas de divergence de la température de référence sur le système de mesure (+20 °C) : max. $\pm 0,8 \%$ /10 K de la valeur d'échelle finale respective
Indice de protection	
- Boîtier enveloppant	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Avec remplissage de liquide	IP 65
Températures admissibles	
- Environnement	Rempli/pas rempli -20 ... +60 °C
- Fluide de mesure	+100 °C au maximum

Autres caractéristiques techniques : voir Fiche technique PV 14.07

3. Données techniques

3.7 Type APTG43.100 / APTG43.160

Domaines d'utilisation	
- Charge statique	Fin d'échelle
- Charge dynamique	0,9 x fin d'échelle
- Capacité de surcharge	voir Fiche technique PM 05.02
Influence de la température	En cas de divergence de la température de référence sur le système de mesure (+20 °C) : max. $\pm 0,8 \%$ /10 K de la valeur d'échelle finale respective
Indice de protection	
- Boîtier enveloppant	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Avec remplissage de liquide	IP 65
Températures admissibles	
- Environnement	Rempli/pas rempli -20 ... +60 °C
- Fluide de mesure	+100 °C au maximum

Autres caractéristiques techniques : voir Fiche technique PV 15.02

3.8 Type PGT63HP.100 / PGT63HP.160

Domaines d'utilisation	
- Charge statique	Fin d'échelle
- Charge dynamique	0,9 x fin d'échelle
- Capacité de surcharge	50 x fin d'échelle
Influence de la température	En cas de divergence de la température de référence sur le système de mesure (+20 °C) : max. $\pm 0,6 \%$ /10 K de la valeur d'échelle finale respective
Indice de protection	
- Boîtier enveloppant	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
Températures admissibles	
- Environnement	-20 ... +60 °C
- Fluide de mesure	+100 °C au maximum

Autres caractéristiques techniques : voir Fiche technique PV 16.06

3.9 Type DPTG43.100 / DPTG43.160

Domaines d'utilisation	
- Charge statique	Fin d'échelle
- Charge dynamique	0,9 x fin d'échelle
- Capacité de surcharge	au moins 10 x fin d'échelle, max. 25 bar
Influence de la température	En cas de divergence de la température de référence sur le système de mesure (+20 °C) : max. $\pm 0,5 \%$ /10 K de la valeur d'échelle finale respective
Indice de protection	
- Boîtier enveloppant	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Avec remplissage de liquide	IP 65
Températures admissibles	
- Environnement	Rempli/pas rempli -20 ... +60 °C
- Fluide de mesure	+100 °C au maximum

Autres caractéristiques techniques : voir Fiche technique PV 17.05

3. Données techniques

3.10 Type DPGT43HP.100 / DPGT43HP.160

Domaines d'utilisation	
- Charge statique	Fin d'échelle
- Charge dynamique	0,9 x fin d'échelle
- Capacité de surcharge	40, 100, 250 ou 400 bars
Influence de la température	En cas de divergence de la température de référence sur le système de mesure (+20 °C) : max. $\pm 0,5 \%$ /10 K de la valeur d'échelle finale respective
Indice de protection	
- Boîtier enveloppant	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Avec remplissage de liquide	IP 65
Températures admissibles	
- Environnement	Rempli/pas rempli -20 ... +60 °C
- Fluide de mesure	+100 °C au maximum

Autres caractéristiques techniques : voir Fiche technique PV 17.13

4. Instructions de montage

Le manomètre doit être fixé de manière à ne pas devoir subir de vibrations et doit être placé de manière à permettre une lecture aisée. Il est recommandé de monter un dispositif d'isolement entre la prise de pression et le manomètre, ce qui permet de remplacer le manomètre ou d'en contrôler le point zéro alors que l'installation est en service.

F

Installation

- Position nominale selon EN 837-3 / 9.6.6 figure 7 : 90° (⊥)
- Raccord de pression vertical
- Il doit y avoir un espace libre d'au moins 25 mm à l'arrière de l'appareil pour permettre l'éjection de la paroi arrière du boîtier en cas de défaillance éventuelle de l'appareil suite à une surpression interne.
- Afin d'éviter un échauffement additionnel, les appareils ne doivent pas être exposés directement aux rayons solaires pendant le fonctionnement !
- Avec les appareils à boîtier rempli, la mise à l'atmosphère doit être ouverte avant la mise en service (pour les étendues de mesure ≤ 10 bars).

Contrainte de vibration admissible au point de mesure

- Par principe, les appareils doivent être installés à des emplacements qui ne sont pas soumis à des vibrations.
- Le cas échéant, il est possible d'isoler l'appareil du point de mesure en utilisant par exemple un flexible entre le point de mesure et le manomètre et en installant celui-ci à l'aide d'un support pour appareil de mesure.
- Dans le cas où cela n'est pas possible, les seuils suivants ne doivent pas être dépassés :

Appareils non remplis : plage de fréquence < 150 Hz
 Accélération < 0,7 g (7 m/s²)

Appareils remplis : plage de fréquence < 150 Hz
 Accélération < 4 g (40 m/s²)

Le niveau de liquide doit être contrôlé régulièrement.

Le niveau de remplissage du liquide ne doit pas descendre au-dessous de 75 % du diamètre du boîtier.

Prise de contrôle

Les spécifications locales de sécurité telles par exemple celles liées aux chaudières vapeur peuvent rendre nécessaire des dispositifs d'isolement permettant le test sur site de l'appareil.

4. Instructions de montage

Fixation des appareils de mesure

Si le raccordement au manomètre n'est pas assez robuste pour réaliser une fixation exempte de vibrations, la fixation doit être réalisée au moyen d'éléments de fixation pour montage mural et/ou sur tube, le cas échéant par l'intermédiaire d'un capillaire.

Amortissement du système de mesure

Si des vibrations ne peuvent pas être évitées au moyen d'installations appropriées, il est recommandé d'utiliser des manomètres remplis de liquide.

Contraintes thermiques

La position du transmetteur de pression est à choisir en fonction de la température de service qui ne doit pas être dépassée, en tenant compte également de l'influence de la conduction et du rayonnement thermique. Pour ce faire on utilisera des tuyaux-raccord suffisamment longs ou un syphon placé avant le robinet d'isolement et le transmetteur de pression (prendre en considération l'influence de la température sur la précision de la mesure).



La température maximale réelle de surface n'est pas fonction de l'appareil lui-même, mais principalement de la température du fluide de mesure utilisé ! Dans le cas de fluides gazeux, la température peut augmenter en raison de la chaleur consécutive à la compression. Dans un tel cas, il conviendra de chercher à diminuer la vitesse d'évolution de la pression ou la température admissible du fluide

Séparateurs / feuille de séparation

En cas de fluide agressif, chaud, fortement visqueux, souillé ou cristallisant qui ne doive pas pénétrer dans l'organe de mesure, on utilisera un séparateur qui fera office de barrière de protection pour l'instrument. Un liquide de transmission qui servira à transmettre la pression à l'organe de mesure devra être sélectionné en fonction de la plage de mesure, de la température et de la compatibilité avec le fluide de mesure.

L'assemblage du manomètre sur le séparateur ne devra en aucun cas être démonté

Protection de l'éléments de mesure contre les surpressions

Si le fluide de mesure est soumis à de brusques montées en pression ou s'il faut s'attendre à des coups de bélier, ceux-ci ne doivent pas agir directement sur l'organe de mesure. Les effets des coups de bélier doivent être amortis, p. ex. par la pose d'une vis frein (amointrissement de la section dans le canal de pression) ou par l'installation en amont d'un dispositif d'amortissement de la pression réglable.

Raccord de la prise de pression

Le raccord de la prise de pression doit être pourvu d'un orifice suffisamment grand (6 mm), si possible posséder un robinet d'isolement et être installé de façon à ce que le débit du fluide ne perturbe pas la mesure. La tuyauterie entre le raccord de mesure et le transmetteur de pression doit avoir un diamètre suffisant afin d'en éviter son bouchage ou de provoquer des retards dans la transmission de la pression. On évitera également des courbures trop importantes. Il est recommandé d'installer la tuyauterie avec un rapport d'inclinaison de 1:15.

Tuyauterie

La tuyauterie est à concevoir et à installer de telle façon qu'elle supporte les contraintes dues à des dilatations, vibrations et influences thermiques. Pour la mesure de gaz, il faut prévoir une purge de condensat au point le plus bas de l'installation, et pour la mesure de liquides il faut une purge d'air au point le plus élevé.

5. Installation et mise en service

Pour l'étanchéité des raccords, il faut utiliser des joints plats, des lentilles d'étanchéité ou des joints profilés WIKA. Pour installer le manomètre dans la position permettant la lecture la plus aisée de l'indication locale, il est recommandé de réaliser le raccordement au moyen d'un écrou tournant ou d'un écrou-chapeau. Lors du montage ou du démontage, les manomètres ne doivent pas être serrés au niveau du boîtier, mais uniquement sur le surplat au-dessus du filetage du manomètre !

Montage avec
clé à fourche



En cas d'installation du transmetteur de pression au-dessous du point de mesure, il faut nettoyer soigneusement la tuyauterie afin d'éviter que des particules pénètrent à l'intérieur de l'appareil. Pour des raisons techniques, les manomètres dont le boîtier est rempli de liquide doivent être mis à l'atmosphère après installation (voir à ce sujet l'étiquette adhésive située sur le manomètre).

5. Installation ... 6. Installation sur le point de mesure

Après réalisation du raccord de pression et des branchements électriques, les transducteurs sont prêts à fonctionner.

Les alimentations type A-VA-1 ou type KFA6-STR-1.24.500 peuvent être utilisés pour l'alimentation en tension continue du transmetteur.

Le transmetteur de pression doit être démonté uniquement lorsqu'il est hors pression. Si nécessaire vider la tuyauterie. Pour les manomètres à membrane, les vis de serrage de la flasque supérieure ou inférieure ne doivent pas être dévissées.

F



Les résidus de fluide se trouvant à l'intérieur des transmetteurs de pression démontés peuvent présenter des dangers pour les personnes, l'environnement et les installations. Il faut prendre toutes les précautions nécessaires pour en assurer la sécurité.

Raccord de pression

Conformément aux règles techniques générales pour les manomètres (par ex. EN 837-2 « Recommandations relatives au choix et à l'installation des manomètres »).

6. Installation sur le point de mesure

Types d'installations éprouvés selon différents fluides.

Remplissage de la conduite de mesure	fluides liquides			fluides gazeux		
	liquides	en partie gazeux	complètement évaporés	fluide gazeux	en partie condensés (humides)	entièrement condensé
Exemples	condensat	liquides en ébullition	« gaz liquides »	air sec	air humide, gaz de combustion	vapeur d'eau
Manomètre au-dessus du point de mesure						
Manomètre au-dessous du point de mesure						

7. Branchement électrique

Le raccordement électrique des transmetteurs de pression s'effectue à l'aide d'un connecteur coudé. La disposition exacte des connections est illustrée sur les dessins présentés ci-après. En outre, la disposition des connections, le signal de sortie et l'alimentation auxiliaire nécessaires sont notés sur la plaque signalétique de l'appareil.

F

Signification des différents symboles de borne utilisés:

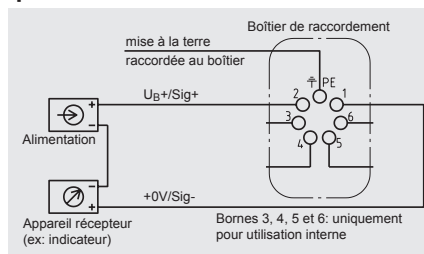
- U_B+ Borne positive de la tension d'alimentation
- 0 V Borne négative de la tension d'alimentation
- Sig+ Borne positive du signal de sortie
- Sig- Borne négative du signal de sortie

■ Les appareils doivent être intégrés dans la compensation de potentiel du site.

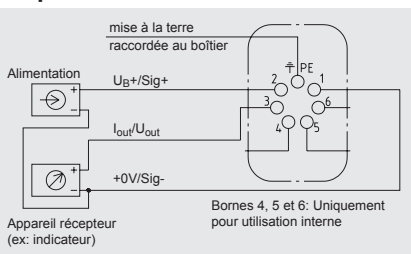
Affectation des bornes

Les bornes 1 et 2 sont les bornes de raccordement pour le signal de sortie et pour l'alimentation en tension. La borne marquée PE (mise à la terre) est reliée en interne avec le boîtier. Les raccordements à 6, ou 4 à 6 (sur les versions à 3 fils) doivent rester libres et ne doivent pas non plus être utilisés comme points de reprise (voir aussi chapitre 10 « Données techniques »).

p. ex. 2-fils 4 ... 20 mA



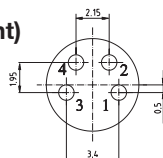
p. ex. 3-fils 0 ... 20 mA / 0 ... 10



Une tension continue non stabilisée avec une ondulation résiduelle de 10 % ss au maximum sur la plage des limites de tension d'alimentation indiquées suffit comme énergie auxiliaire. Il convient de veiller à ce que la tension d'alimentation appliquée soit supérieure à la tension maximale nécessaire, à savoir au moins au voltage de la valeur qui retombe sur les appareils d'affichage et d'évaluation extérieurs ; c.-à-d. que la tension appliquée sur le transmetteur à distance ne doit pas tomber en-dessous de 12 V et, sur la version Ex, pas en dessous de 14 V.

Raccordement électrique (pour type PGT23.063 seulement)

Câble	Connecteur	Désignation
rouge	Borne 1	U_B+ /Sig +
noir	Borne 4	0 V/Sig -
marron	Borne 2	n.c.
- - -	Borne 3	n.c.



8. Appareils avec l'agrément ATEX



Lire absolument les conditions d'utilisation et les données de sécurité techniques dans l'attestation d'examen CE de type selon (BVS 08 ATEX E018 X, contenue dans le mode d'emploi).

F

Définition des symboles



ATEX

Directive européenne pour la protection contre les explosions (atmosphère=AT, explosion=EX)

Le produit satisfait aux exigences de la directive européenne 94/9/CE(ATEX) pour la protection contre les explosions.

Agrément ATEX

Transmetteurs de pression destinés à une utilisation dans des zones présentant un risque d'explosion, voir attestation d'examen CE de type BVS 08 ATEX E018 X jointe



II 2G Ex ia IIC T4/T5/T6

I M2 Ex ia I

Plaque signalétique (exemple)

WIKAI	Druckmessumformer Pressure transmitter	CE 0158
PGT23.100	Ferngeber / Transmitter	
Messbereich/ Range	: 0 ... 10 bar	Type 892.44
Signal	: 4 ... 20 mA	BVS 08 ATEX E 018 X
Hilfsenergie/ Supply voltage	: 14 ... 30 VDC	Ex II 2G Ex ia IIC T6
		-40°C ≤ T _a ≤ +60°C ; U _{max} ≤ DC 30V I _{max} ≤ 100mA ; P _{max} ≤ 1000mW C _i ≤ 12nF ; L _i ≈ 0
E-Nr./Prod-Nr.:	12345678 0409	
WIKAI Alexander Wiegand GmbH & Co.KG - D-63911 Klingenberg		

Date de fabrication codée
Mois/année
(ici avril 2009)

Valeurs maxi. de sécurité

Pour les appareils avec l'agrément ATEX, les valeurs maximales de sécurité suivantes, différentes en partie de celles de la fiche technique sont valables :

Énergie auxiliaire :	14 ... 30 CC V
Courant de court-circuit :	$I_{\max} \leq 100 \text{ mA}$
Puissance :	$U_{\max} \leq 1000 \text{ mW}$
Capacité interne :	$C_i \leq 12 \text{ nF}$
Inductivité interne :	efficace négligeable

F

Consignes de sécurité pour l'installation



- Respecter les consignes d'installation et de sécurité du mode d'emploi
- Installer les appareils conformément aux indications du fabricant, aux normes et règles valables
- Fermer de manière étanche l'entrée de câble avec les presse-étoupes autorisés
- Utiliser les presse-étoupes avec l'agrément ATEX-Ex e et l'indice de protection minimal IP 65. Poser et fixer le câble de raccordement.
- Les matériels à sécurité intrinsèque ne doivent être utilisés dans les zones présentant un risque d'explosion que dans des circuits électriques à sécurité intrinsèque certifiés.

Séparateur d'alimentation

Un séparateur d'alimentation Ex est absolument nécessaire à l'utilisation des appareils ATEX.

Nous recommandons le type KFD2-STC4-Ex1 avec 20 ... 35 CC V énergie auxiliaire,

Montage sur des rails normés, notre numéro de commande : 2341268

9. Commande et maintenance

Tout robinet d'isolement doit être ouvert progressivement et en aucun cas brusquement afin d'éviter les coups de bélier. La pression de travail maximum sur des manomètres avec transmetteurs indiquée par des marques de délimitation sur le cadran.

En cas de pressions fluctuantes, des valeurs plus basses sont valables conformément à la EN 837.

Les manomètres avec fonction transmetteur ne requièrent aucun entretien et se caractérisent par une longue durée de vie s'ils sont manipulés et utilisés de manière appropriée. En raison de contraintes mécaniques et en fonction des conditions d'utilisation, il peut être nécessaire de contrôler le zéro du transmetteur et le cas échéant de le réétalonner.

Contrôle du point zéro

En général, le contrôle et le réglage du zéro sont faits à pression atmosphérique. Dans le cas de manomètres différentiels avec fonction transmetteur, le contrôle et le réglage du zéro doivent être faits en ouvrant le robinet d'équilibre de la pression sous charge statique.

Zéro mécanique (indicateur) ¹⁾

En cas de déviation de l'aiguille par rapport au zéro (à pression atmosphérique), une correction du zéro peut être réalisée avec l'aiguille micrométrique intégrée. A cet effet, retirer la lunette à baïonnette avec le voyant et le joint du boîtier. Le réglage du zéro est obtenu en tournant la vis de réglage sur l'aiguille micrométrique.

Après avoir effectué le réglage du zéro, remettre en place la lunette avec le voyant et le joint et fermer le robinet de compensation de pression ou ouvrir la soupape d'arrêt.



Zéro électrique (4 mA) 3 Pt ¹⁾

Si le zéro mécanique est modifié au moyen de l'aiguille micrométrique, le zéro électrique doit être réglé à nouveau sur le zéro mécanique.

A cet effet, ramenez d'abord le manomètre à la pression atmosphérique.

Dégagez l'ensemble du capot du boîtier de raccordement sur le côté droit du manomètre en dévissant complètement la vis ① sur le dessus du couvercle du boîtier ② avec un tournevis droit (0,6 x 3,5 mm).

1) Sauf Type PGT23.063

9. Commande et maintenance

Retirez la vis. Retirez le boîtier ③ avec l'insert ④ de la base du boîtier de raccordement ⑤ et séparez ainsi le manomètre de l'alimentation en tension.

Retirez le couvercle ② du boîtier ③ et faites sortir l'insert ④ entièrement au travers du boîtier ③ vers le bas.

Pontez les contacts 5 et 6 sur l'insert avec un petit morceau du fil multi-brin dénudé aux 2 extrémités (résistance maximale admissible 30 Ω).

Remontez le connecteur dans l'ordre inverse. Raccordez le connecteur avec le fil dénudé sur l'insert ⑤ et rétablissez ainsi la tension d'alimentation.

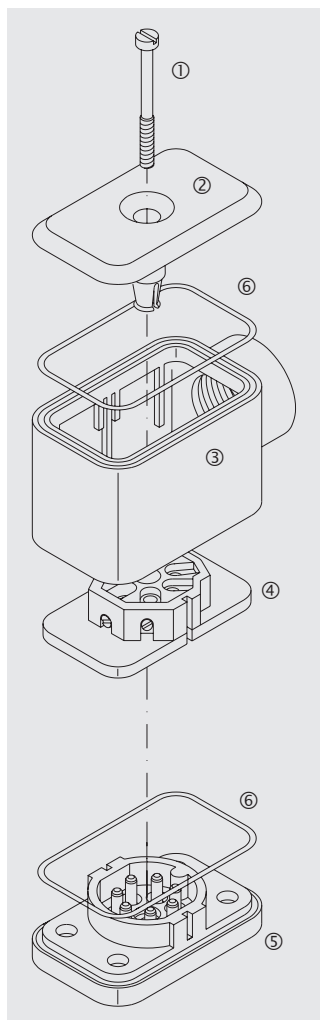
En 30 secondes au maximum, le nouveau zéro sera enregistré dans l'électronique. Pendant ce laps de temps, le courant monte dans la boucle à 9,5 mA.

Le nouveau zéro reste enregistré durablement, même en cas de panne de tension.

Dégagez de nouveau le connecteur dans l'ordre décrit ci-dessus et supprimez le bout de fil électrique. Après avoir de nouveau monté le connecteur, le signal de sortie électrique est de nouveau identique à l'affichage de l'aiguille.



Il faut impérativement remonter les joints ⑥ correctement pour que la classe de protection de l'appareil soit conservée.



- ① Vis
- ② Couvercle du boîtier de raccordement
- ③ Boîtier de raccordement
- ④ Insert
- ⑤ Base du boîtier de raccordement
- ⑥ Joints d'étanchéité

10. Mesures à prendre en cas de pannes

10. Mesures à prendre en cas de pannes

Panne	Cause possible	Mesure à prendre
Aucun signal de sortie	Aucune tension d'alimentation Rupture de câble	Contrôler l'alimentat. Et le câblage ; le cas échéant changer les pièces défectueuses
	Transmetteur mal branché	Contrôler les branchements ; le cas échéant, corriger les branchements
	Aucune pression d'entrée	Contrôler l'arrivée de pression
	Electronique défectueuse, conséquence d'une tension d'alimentation trop élevée ou d'une tention d'origine étrangère	Envoyer le transmetteur au fabricant pour réparation
Signal de sortie constant malgré des variations de pression	Canal d'entrée bouché	Nettoyer le canal d'entrée et/ou la vis d'étranglement
	Tension d'alimentation raccordée en interversant les pôles (I = env. 4,5 mA)	Contrôler la connexion et le cas échéant interverser les bornes 1 et 2
	Transmetteur défectueux	Envoyer le transmetteur au fabricant pour réparation
Signal de sortie trop élevé et constant malgré des variations de pression	Le pontage entre les bornes 5 et 6 n'a pas été retiré (I = env. 9,5 mA)	Ouvrir le capot de jonction et retirer le pontage entre les bornes 5 et 6
	Electronique défectueuse, conséquence d'une tension d'alimentation trop élevée ou d'une tention d'origine étrangère	Envoyer le transmetteur au fabricant pour réparation
Plage de signalisation trop faible	Tension d'alimentation trop faible	Corriger la tension d'alimentation
	Charge ohmique trop élevée	Respecter la charge ohmique max. admise
	Zéro dérégulé	Rerégler le zéro (voir chapitre 9)
Point zéro trop faible/ trop élevé	Zéro dérégulé	Rerégler le zéro (voir chapitre 9)

11. Stockage



Avant le stockage de l'appareil, tous les résidus de produit adhésifs doivent être éliminés. Ceci est particulièrement important lorsque le produit est dangereux pour la santé, ex. corrosif, toxique, cancérigène, radioactif, etc.

F

Avant l'installation, les points suivants doivent être respectés afin de d'éviter tout dommage sur l'appareil :

- Laisser les transmetteurs de pression dans leur emballage d'origine jusqu'à l'installation.
- Après avoir démonté un transmetteur de pression (par exemple pour un contrôle) le réemballer dans son emballage d'origine.
- Température de stockage -40 °C ... +70 °C

Évitez les conditions suivantes :

- Lumière directe du soleil ou proximité avec des objets chauds
- Vibrations mécaniques, chocs mécaniques (montage difficile)
- Suie, vapeur, poussière, humidité et gaz corrosifs
- Environnement explosif, atmosphères inflammables

12. Entretien et nettoyage

S'ils sont manipulés et utilisés correctement, les instruments ne requièrent aucune maintenance et se distinguent par une longue durée de vie.

Un contrôle de l'affichage et des fonctions de commande est recommandé 1 à 2 fois/an. Pour le contrôle de l'affichage et des fonctions de commande, il faut isoler l'appareil du process de mesure et le contrôler avec un dispositif de contrôle de pression.

L'appareil se nettoie à l'aide d'un chiffon humidifié (avec du savon).

Avant de rebrancher l'instrument, s'assurer que toutes les pièces soient complètement sèches.

13. Réparations

Toute réparation doit être exclusivement confiée au fabricant à du personnel qualifié correspondant.

Vous trouverez d'autres données techniques dans la fiche technique l'appareil correspondant :

Type PGT23.063	fiche technique PV 12.03
Type PGT23.100 / PGT23.160	fiche technique PV 12.04
Type PGT43.100 / PGT43.160	fiche technique PV 14.03
Type PGT43HP.100 / PGT43HP.160	fiche technique PV 14.07
Type APGT43.100 / APGT43.160	fiche technique PV 15.02
Type PGT63HP.100 / PGT63HP.160	fiche technique PV 16.06
Type DPGT43.100 / DPGT43.160	fiche technique PV 17.05
Type DPGT43HP.100 / DPGT43HP.160	fiche technique PV 17.13

F

14. Mise au rebut

Mettez les composants des appareils et les emballages au rebut en respectant les prescriptions nationales pour le traitement et la mise au rebut des régions ou pays de livraison.

F

Contenido

1.	Instrucciones de seguridad		68
2.	Principio de funcionamiento		68
3.	Datos técnicos		69
4.	Indicaciones de montaje		74
5.	Montaje y funcionamiento		76
6.	Disposición de medida		77
7.	Conexión eléctrica		78
8.	Aparato con homologación ATEX		79
9.	Servicio y mantenimiento		81
10.	Medidas en caso de fallos		83
11.	Almacenamiento		84
12.	Mantenimiento y limpieza		84
13.	Reparaciones		85
14.	Eliminación de residuos		85
15.	Certificado del examen CE	inglés	22 - 24
		alemán	44 - 46



Información

Este signo indica informaciones, notas o consejos.



¡Advertencia!

Este símbolo indica advertencias relativas a acciones que puedan dañar personas o a la instalación.

1. Instrucciones de seguridad



Es imprescindible observar las prescripciones nacionales de seguridad (p. ej. EN 837-2 "Recomendaciones relativas a la selección y montaje de manómetros") durante el montaje, la puesta en servicio y la utilización de estos aparatos.

- **Riesgo de lesiones graves y/o daños materiales en caso de no observar las instrucciones correspondientes.**
- **La manipulación de los instrumentos debe ejecutarse solamente por personal cualificado.**

E

2. Principio de funcionamiento

Para estos transmisores se emplean como elementos sensibles los tubos Bourdon, membranas, cápsulas y fuelles debido a su robustez y su fácil manejo. Bajo la influencia de la presión, estos elementos de medida se deforman dentro de un rango elástico.

Ese movimiento se convierte en un movimiento giratorio a través de un mecanismo de medida mecánico (ruedas dentadas). Un imán colocado sobre el eje del aguja se gira proporcionalmente con la aguja del instrumento en dependencia lineal directa de la presión de proceso. El sistema electrónico acoplado capta el movimiento giratorio del imán entre 0 y 270 grados.

Un sensor dependiente del campo magnético (sensor de ángulo de giro, resolución de 10 bits) mide ese cambio sin contacto en el lado eléctrico y trabaja por eso sin desgaste.

Un amplificador convierte el movimiento giratorio en una señal eléctrica de salida. De fábrica el sistema electrónico está ajustado de modo pasivo a la señal normalizada de salida 4 ... 20 mA, 0 ... 10 V (0 ... 20 mA, 0 ... 10 V y 4 ... 20 mA versión ATEX disponible opcionalmente). El alcance de la señal eléctrica de salida corresponde al alcance de medición en la esfera.

Esta serie de aparatos puede utilizarse en todos los sectores de la industria gracias a las tres señales eléctricas de salida normalizadas.

Un manómetro con transmisor de presión de la serie intelliGAUGE reúne todas las ventajas de una visualización mecánica in situ con la demanda de una transmisión eléctrica de señal para la adquisición de datos que demanda la industria moderna.

3. Datos técnicos

3. Datos técnicos

3.1 Transmisor ¹⁾

Alimentación auxiliar U_B	DC V	$12 \leq U_B \leq 30$			
Influencia de la alimentación auxiliar	% del valor propio/10 V	$\leq 0,1$			
Ondulación residual admisible	% ss	≤ 10			
Señal de salida, variante I		4 ... 20 mA, 2 conductores, pasivo, según NAMUR NE43			
Carga máxima admisible R_A		$R_A \leq (U_B - 12 V)/0,02 A$ con R_A en ohmios y U_B en voltios pero máx. 600 Ω			
Influencia de la carga	% del valor propio	$\leq 0,1$			
Señal de salida, variante II		4 ... 20 mA, 2 conductores - Ex, según ATEX Ex II 2G Ex ia IIC T4/T5/T6 o Ex I M2 Ex ia I			
Señal de salida, variante III		0 ... 20 mA, 3 conductores ²⁾			
Señal de salida, variante IV		0 ... 10 V *			
Impedancia en la salida de tensión	Ω	0,5			
Capacidad de carga de la salida de tensión	k Ω	2 ... 100			
Tasa de exploración sensor	ms	600, con 3 conductores opcionalmente más rápido			
Punto cero eléctrico		Puesta a cero puenteando brevemente los bornes 5 y 6			
Ajustabilidad punto cero	\pm °	45			
Divergencia de la característica	% del span	$\leq 1,0$ (ajuste del punto límite)			
Precisión señal de salida	% del valor propio	0,2 (sólo sistema electrónico)			
Resolución	% del valor propio	0,15 (resolución de 10 bits con 360°)			
Velocidad de actualización (velocidad de medición)	1/s	> 1			
Señal de entrada ángulo de giro	\pm °	0 ... 270			
Alcance especial extendido	\pm °	< 330 (opción)			
Estabilidad a largo plazo sistema electrónico	% del valor propio/a	$< 0,3$			
Error de temperatura sistema electrónico	% del valor propio/10 K	$< 0,3$ (en el completo rango de temperatura)			
Tiempo de calentamiento	min.	≤ 5			
Temperatura ambiental admisible	°C	-40 ... +60			
Temperatura de almacenamiento admisible	°C	-40 ... +70			
Temperatura admisible de la sustancia a medir	°C	-40 ... +100			
Función especial		Opción: señal arbitraria no proporcional via puntos auxiliares e interpolación de los valores intermedios (a indicar con el pedido)			
Marcado CE		Emisión de perturbaciones y resistencia a interferencias según EN 61 326-1			
Conexión eléctrica		Mediante conector angular, girable 180°, máx. 1,5 mm ² , protector de alambre , racor atornillado M20 x 1,5, diámetro exterior del cable de 7 a 13 mm, con descarga de tracción			
Modo de protección		IP65 según EN 60 529 / IEC 529; protección contra polarización inversa y sobretensiones			
La asignación de los bornes de conexión depende de la variante de señal de salida	Borne Tipo	Variante I 4 ... 20 mA Tierra	Variante Ex II 4 ... 20 mA Tierra	Variante III 0 ... 20 mA Tierra	Variante IV 0 ... 10 V Tierra
	1			UB+	UB+
	2	I+	I+	Iout	Iout
	3	Reservado	Reservado	Reservado	Reservado
	4	Reservado	Reservado	Reservado	Reservado
	5	Puesta a cero	Puesta a cero	Puesta a cero	Puesta a cero
	6	Puesta a cero	Puesta a cero	Puesta a cero	Puesta a cero

1) No para modelo PGT23.063

2) No para modelo DPGT43HP.100 / DPGT43HP.160

3. Datos técnicos

3.2 Transmisor en modelo PGT23.063

Alimentación auxiliar U_B	DC V	$12 \leq U_B \leq 30$
Influencia de la alimentación auxiliar	% del valor propio/10 V	$\leq 0,1$
Ondulación residual admisible	% ss	≤ 10
Señal de salida, variante I		4 ... 20 mA, 2 Leiter
Carga máxima admisible R_A		$R_A \leq (U_B - 12 \text{ V})/0,02 \text{ A}$ con R_A en ohmios y U_B en voltios pero máx. 600 Ω
Influencia de la carga	% del valor propio	$\leq 0,1$
Divergencia de la característica	% del span	$\leq 1,0$ (ajuste del punto límite) ¹⁾
Precisión señal de salida	% del valor propio	$< 1,6$ electrónico ¹⁾
Señal de entrada ángulo de giro	\ddagger °	0 ... 270
Alcance especial extendido	\ddagger °	< 330 (opción)
Estabilidad a largo plazo sistema electrónico	% del valor propio/a	$< 0,5$
Temperatura ambiental admisible	°C	-40 ... +60
Temperatura de almacenamiento admisible	°C	-40 ... +70
Temperatura admisible de la sustancia a medir	°C	-40 ... +100
Marcado CE		2007/108/EG Emisión de perturbaciones (clase de valor límite B7) y resistencia a interferencias según EN 61 326-1
Conexión eléctrica		Cable suelto o opcional conector mini M8 x 1, 4 pin
Tipos de protección		IP 54 según EN 60 529 / IEC 529, llenado IP 65
Asignación de cables		ver página 65

1) Debido a motivos técnicos el valor de medición hasta la primera subdivisión de escala puede estar fuera de clase de precisión

3.3 Modelo PGT23.063

Campos de aplicación	
- Carga estática	3/4 x valor final de escala
- Carga dinámica	2/3 x valor final de escala
- Temporalmente	Valor final de escala
Influencia de temperatura	En caso de desviación de la temperatura de referencia en el sistema de medición (+20 °C): máx. $\pm 0,4 \%$ /10 K del valor final de escala correspondiente
Modo de protección	
- Caja envolvente	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Con llenado de líquido	IP 65
Temperaturas admisibles	
- Ambiente	Llenado/vacío -40 ... +60 °C
- Fluido a medir	Máx. +100 °C

Para más datos técnicos véase ficha técnica PV 12.03

3. Datos técnicos

3.4 Modelo PGT23.100 / PGT23.160

Campos de aplicación	
- Carga estática	Valor final de escala
- Carga dinámica	0,9 x valor final de escala
- Temporalmente	1,3 x valor final de escala
Influencia de temperatura	En caso de desviación de la temperatura de referencia en el sistema de medición (+20 °C): máx. $\pm 0,4 \%$ /10 K del valor final de escala correspondiente
Modo de protección	
- Caja envolvente	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Con llenado de líquido	IP 65
Temperaturas admisibles	
- Ambiente	Llenado/vacío -40 ... +60 °C
- Fluido a medir	Máx. +100 °C

Para más datos técnicos véase ficha técnica PV 12.04

3.5 Modelo PGT43.100 / PGT43.160

Campos de aplicación	
- Carga estática	Valor final de escala
- Carga dinámica	0,9 x valor final de escala
- Temporalmente	5 x valor final de escala, pero máx. 40 bar
Influencia de temperatura	En caso de desviación de la temperatura de referencia en el sistema de medición (+20 °C): máx. $\pm 0,8 \%$ /10 K del valor final de escala correspondiente
Modo de protección	
- Caja envolvente	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Con llenado de líquido	IP 65
Temperaturas admisibles	
- Ambiente	Llenado/vacío -20 ... +60 °C
- Fluido a medir	Máx. +100 °C

Para más datos técnicos véase ficha técnica PV 14.03

3.6 Modelo PGT43HP.100 / PGT43HP.160

Campos de aplicación	
- Carga estática	Valor final de escala
- Carga dinámica	0,9 x valor final de escala
- Capacidad de sobrecarga	40, 100 y 400 bar
Influencia de temperatura	En caso de desviación de la temperatura de referencia en el sistema de medición (+20 °C): máx. $\pm 0,8 \%$ /10 K del valor final de escala correspondiente
Modo de protección	
- Caja envolvente	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Con llenado de líquido	IP 65
Temperaturas admisibles	
- Ambiente	Llenado/vacío -20 ... +60 °C
- Fluido a medir	Máx. +100 °C

Para más datos técnicos véase ficha técnica PV 14.07

3. Datos técnicos

3.7 Modelo APTG43.100 / APTG43.160

Campos de aplicación	
- Carga estática	Valor final de escala
- Carga dinámica	0,9 x valor final de escala
- Capacidad de sobrecarga	Véase ficha técnica PM 05.02
Influencia de temperatura	En caso de desviación de la temperatura de referencia en el sistema de medición (+20 °C): máx. $\pm 0,8 \%$ /10 K del valor final de escala correspondiente
Modo de protección	
- Caja envolvente	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Con llenado de líquido	IP 65
Temperaturas admisibles	
- Ambiente	Llenado/vacío -20 ... +60 °C
- Fluido a medir	Máx. +100 °C

Para más datos técnicos véase ficha técnica PV 15.02

3.8 Modelo PGT63HP.100 / PGT63HP.160

Campos de aplicación	
- Carga estática	Valor final de escala
- Carga dinámica	0,9 x valor final de escala
- Capacidad de sobrecarga	50 x valor final de escala
Influencia de temperatura	En caso de desviación de la temperatura de referencia en el sistema de medición (+20 °C): máx. $\pm 0,6 \%$ /10 K del valor final de escala correspondiente
Modo de protección	
- Caja envolvente	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
Temperaturas admisibles	
- Ambiente	-20 ... +60 °C
- Fluido a medir	Máx. +100 °C

Para más datos técnicos véase ficha técnica PV 16.06

3.9 Modelo DPGT43.100 / DPGT43.160

Campos de aplicación	
- Carga estática	Valor final de escala
- Carga dinámica	0,9 x valor final de escala
- Capacidad de sobrecarga	por lo menos 10 x valor final de escala, máx. 25 bar
Influencia de temperatura	En caso de desviación de la temperatura de referencia en el sistema de medición (+20 °C): máx. $\pm 0,5 \%$ /10 K del valor final de escala correspondiente
Modo de protección	
- Caja envolvente	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Con llenado de líquido	IP 65
Temperaturas admisibles	
- Ambiente	Llenado/vacío -20 ... +60 °C
- Fluido a medir	Máx. +100 °C

Para más datos técnicos véase ficha técnica PV 17.05

3. Datos técnicos

3.10 Modelo DPGT43HP.100 / DPGT43HP.160

Campos de aplicación	
- Carga estática	Valor final de escala
- Carga dinámica	0,9 x valor final de escala
- Capacidad de sobrecarga	40, 100, 250 ó 400 bar
Influencia de temperatura	En caso de desviación de la temperatura de referencia en el sistema de medición (+20 °C): máx. $\pm 0,5 \%$ /10 K del valor final de escala correspondiente
Modo de protección	
- Caja envolvente	IP 54 (EN 60 529 / IEC 60 529)
- Con llenado de líquido	IP 65
Temperaturas admisibles	
- Ambiente	Llenado/vacío -20 ... +60 °C
- Fluido a medir	Máx. +100 °C

Para más datos técnicos véase ficha técnica PV 17.13

Fijación de los instrumentos

Si la línea al manómetro no es suficientemente estable para la fijación protegida contra vibraciones, hay que fijar el manómetro mediante elementos de fijación adecuados para el montaje en la pared y/o el tubo, si fuera necesario, a través de una línea capilar.

Amortiguación del sistema de medida

Si no es posible evitar vibraciones en la instalación, se deben utilizar manómetros con relleno de líquido.

Efectos de la temperatura

La temperatura operativa del transmisor de presión, provocado por los efectos del medio de presión, las temperaturas ambientes y posiblemente, la radiación de calor, no deben superar el rango de temperatura para el cual está destinado el transmisor de presión. Puede utilizarse una torre de refrigeración con la forma adecuada o sifones rellenos de agua para separar el transmisor de presión. Tener en consideración la influencia de la temperatura respecto a la presión de la medida.



¡La temperatura máxima de la superficie no depende de los instrumentos sino principalmente de la temperatura del medio! La temperatura puede aumentar con gases a causa del calor de la compresión. En estos casos se debe reducir la velocidad del cambio de la presión y la temperatura del medio.

Sellos separadores / membranas separadoras

Utilizar sellos separadores con membranas separadoras en caso de medios agresivos, calientes, de alta viscosidad o cristalizantes que no deben penetrar en el elemento de medición. Para transmitir la presión al elemento de medición se utiliza un líquido a seleccionar con respecto al rango de medición, la temperatura y la compatibilidad con el medio.

En ningún caso aflojar la conexión entre el manómetro y el sello separador.

Protección de los elementos de medición contra una sobrecarga

Si el medio está sujeto a cambios rápidos de presión o si han de esperarse golpes de ariete, no deben actuar directamente en el elemento de medición. Hay que amortiguar los golpes de ariete, p. ej. instalando un obturación de presión (reducción del corte transversal en el conducto a presión) o preconectando un dispositivo de obturación ajustable.

Conexión del proceso

En la medida de lo posible, se deberá contar con una conexión del proceso de un diámetro interior suficientemente grande (≥ 6 mm de diámetro) sobre un dispositivo de cierre y en una posición en la que la exactitud de la lectura no se vea afectada por el flujo de los medios que se miden. La tubería entre la conexión del proceso y el transmisor de presión deberá poseer un diámetro interno suficientemente grande para evitar bloqueos o demoras en la transmisión de presión. Tampoco debe tener curvas pronunciadas. Se recomienda instalarlo con un declive continuo de aproximadamente 1:15.

E

Tubería

La tubería debe montarse e instalarse de modo que pueda tolerar las tensiones causadas por la expansión, la vibración y la influencia del calor. Cuando el medio sea gaseosos, deberá proveerse un punto de drenaje de agua en el punto más bajo. Debe proveerse una purga de aire en el punto más alto en caso de medios de presión líquidos.

5. Montaje y funcionamiento

La correcta conexión de presión debe realizarse mediante una junta de cierre o una arandela de cierre o bien empleando las puntas de perfil WIKA adecuados. Recomendamos conectar el manómetro mediante un manguito de sujeción o un racor de unión para colocar el manómetro en la posición en que pueda leerse bien la indicación local. ¡Al montar y desmontar no deben sujetarse los manómetros por la caja sino sólo en las superficies provistas para la llave en el racor de conexión!

Montaje con
llave fija



En caso de que el transmisor de presión se posicione por debajo de punto de conexión, el codo de la tubería debe limpiarse íntegramente antes de montar el transmisor. Después de montar los manómetros con caja llenada con líquido, hay que ventilarlos. Ver la etiqueta correspondiente en el manómetro.

5. Montaje y funcionamiento ... 6. Disposición de medida

Una vez se ha efectuado las conexiones de presión y eléctrica, los transmisores están listos para su uso.

Para alimentar el transmisor en versión estándar con tensión continua es posible utilizar los aparatos de alimentación modelo A-VA-1 o KFA6-STR-1.24.500.

No debe intentarse retirar un transmisor presurizado. El sistema de presión debe estar completamente ventilado, ya que el transmisor no podrá aislarse. En los manómetros con elemento de medición de membrana no deben soltarse los tornillos de fijación de la brida superior y la inferior.

E



El remanente del medio de presión contenido en el elemento de presión puede ser peligroso o tóxico. Esto debe considerarse cuando se manipula y almacena el transmisor retirado.

Conexión a presión

Conforme a las reglas técnicas generales para manómetros (por ejemplo EN 837-2 "Recomendaciones relativas a la selección y montaje de manómetros").

6. Disposición de medida

Preparativos comprobados de medición para diversos tipos de medios.

Contenido del tubo de aspiración	Medios líquidos			Medios gaseosos		
	Líquido	Líquido con vapor	Vapor únicamente	Gas únicamente	Gas húmedo	Condensado de gas líquido
Generalmente	Condensado	Líquido en ebullición	GLP	Aire seco	Aire húmedo Gas de combustión	Vapor de agua
Instrumento por encima del punto de medida						
Instrumento por debajo del punto de medida						

7. Conexión eléctrica

La conexión eléctrica de este transmisor de presión se realiza mediante una caja de conexiones y cable. Los esquemas exactos de la instalación eléctrica pueden observarse en los dibujos siguientes. La señal de salida y la fuente de alimentación necesaria se proporcionan en la placa de potencia de régimen, además de los detalles de la instalación eléctrica,

Significado de las abreviaturas de terminal aplicadas:

- U_B+ Terminal positivo para tensión de alimentación
- $0V$ Terminal negativo para tensión de alimentación
- $Sig+$ Terminal positivo para señal de salida
- $Sig-$ Terminal negativo para señal de salida

■ Integrar los instrumentos en la conexión equipotencial de la instalación.

Occupación de los bornes de conexión

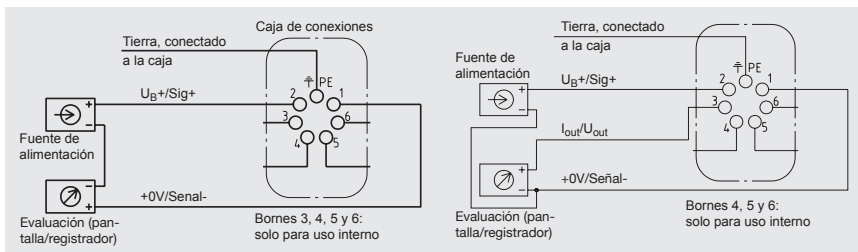
Los instrumentos se deben incluir dentro del cableado equipotencial de la planta. El borne marcado con PE (protective earth, conductor protector) está conectado en el interior con la caja. Las conexiones 3 hasta 6, o 4 hasta 6 en caso de las versiones con 3 conductores, deben quedarse libres y no deben utilizarse como puntos de apoyo (ver capítulo 10. "Datos técnicos").

Sistema de 2 hilos

4 ... 20 mA

Sistema de 3 hilos

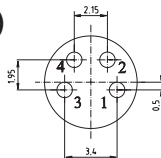
0 ... 20 mA/0 ... 10 V



Una tensión continua no estabilizada con una ondulación residual de máx. 10 % de punta a punta de los límites de la tensión de alimentación es suficiente como energía auxiliar. Hay que observar que la tensión de alimentación sea superior de la tensión máx. requerida de por lo menos el valor que decae en los aparatos de indicación y visualización, es decir, la tensión del transmisor no debe situarse debajo de 12 V y en caso de la versión Ex no debajo de 14 V.

Asignación de cables (solo modelo PGT23.063)

Cable	Conector	Significado
rojo	Pin 1	$U_B+/Sig+$
negro	Pin 4	$0V/Sig-$
marrón	Pin 2	n.c.
- - -	Pin 3	n.c.



8. Aparato con homologación ATEX



Es imprescindible leer las condiciones de utilización y los datos de seguridad en el certificado CE de tipo (BVS 08 ATEX E018 X, incluido en este manual de instrucciones).

Explicación de símbolos



ATEX

Directiva europea para la protección contra explosiones (atmósfera=AT, explosión=EX)

El producto cumple con los requisitos de la directiva europea 94/9/CE (ATEX) para la protección contra explosiones.

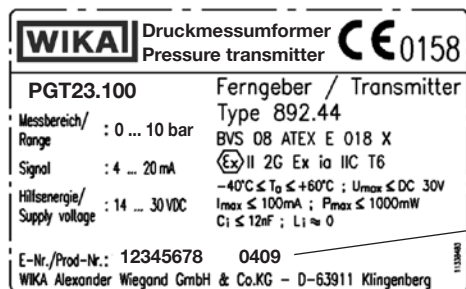
Homologación ATEX

Manómetros para la utilización conforme al uso previsto en atmósferas potencialmente explosivas, véase el certificado CE de tipo BVS 08 ATEX E018 X adjunto.



II 2G Ex ia IIC T4/T5/T6
I M2 Ex ia I

Placa indicadora (ejemplo)



Fecha de fabricación codificada
Mes/año
(ejemplo abril 2009)

Valores máximos en razón a la seguridad

Para los aparatos con homologación ATEX se aplican los siguientes valores máximos en razón de la seguridad que en parte son distintos de la hoja técnica:

Alimentación:	14 ... 30 CC V
Corriente de cortocircuito:	$I_{\text{máx}} \leq 100 \text{ mA}$
Potencia:	$U_{\text{máx}} \leq 1000 \text{ mW}$
Capacidad interna:	$C_i \leq 12 \text{ nF}$
Inductividad interna:	despreciable

E

Instrucciones de seguridad para la instalación



- Observar las instrucciones de instalación y seguridad en el manual de instrucciones.
- Instalar el aparato según las indicaciones del fabricante y las normas y reglas vigentes.
- Cerrar el prensaestopas con racores de cables homologados.
- Solamente utilizar racores de cables con homologación ATEX Ex e y por lo menos el modo de protección IP 65. Colocar el cable de conexión de manera fija.
- En atmósferas potencialmente explosivas, los aparatos eléctricos de seguridad intrínseca deben utilizarse únicamente en circuitos eléctricos de seguridad intrínseca.

Separador de alimentación

Para la utilización de aparatos ATEX es imprescindible utilizar también separadores de alimentación EX.

Recomendamos el modelo KFD2-STC4-Ex1 con alimentación entre 20 y 35 CC V, montaje en carril DIN, nuestro número de pedido: 2341268

9. Servicio y mantenimiento

Para evitar golpes de ariete, hay que abrir lentamente los dispositivos de cierre. La presión máxima de trabajo para manómetros con transmisor, esta marcada en la esfera.

Si las cargas cambian se aplican valores inferiores según EN 837.

Los manómetros con transmisor no requieren mantenimiento y destacan por una vida útil elevada si se utilizan y operan adecuadamente. Debido a la carga mecánica y en función de las condiciones de uso, puede ser necesario, controlar y acaso reajustar el punto cero del transmisor.

Control del punto cero

En general se controla y ajusta el punto cero en estado sin presión. Pero en manómetros diferenciales con transmisor hay que controlar y ajustar el punto cero abriendo la válvula de compensación bajo carga estática.

Punto cero mecánico (aguja) ¹⁾

En caso de que la aguja desvíe del punto cero (en estado sin presión), puede corregirse el punto cero a través de la aguja de ajuste. Para ello, quitar el aro de bayoneta incluyendo la mirilla y la obturación de la caja. El punto cero se ajusta girando el tornillo de ajuste en la aguja de ajuste.

Después de la corrección del punto cero, montar otra vez el aro de bayoneta con la junta y la minilla luego cerrar la válvula de compensación o abrir la válvula de cierre.



Punto cero eléctrico (4 mA) ¹⁾

Si se cambia el punto cero mecánico mediante la aguja de ajuste, hay que adaptar otra vez el punto cero eléctrico al mecánico.

Para ello, primero despresurizar el manómetro.

Aflojar la tapa de la caja de conexiones en el lado derecho del manómetro aflojando completamente el tornillo ① en el lado superior de la tapa de la caja de conexiones ② utilizando un destornillador de ranura (0,6 x 3,5 mm).

1) No para modelo PGT23.063

9. Servicio y mantenimiento

Sacar el tornillo. Sacar la tapa de la caja de conexiones ③ con el inserto de hembra ④ de la parte inferior de la caja de cable ⑤ y de ese modo separar el manómetro de la alimentación de corriente.

Quitar la tapa ② de la caja de conexiones ③ y apretar el inserto de hembra ④ completamente de la cubierta ③ hacia abajo.

E

Puentear los contactos 5 y 6 en el inserto de hembra mediante un trozo de cable conductor, pelado en ambos extremos (resistencia máx. admisible 30 Ω).

Montar otra vez la clavija en orden contrario. Conectar la clavija con el trozo de cable montada en el inserto de ficha macho ⑤ y de ese modo reestablecer la alimentación de corriente.

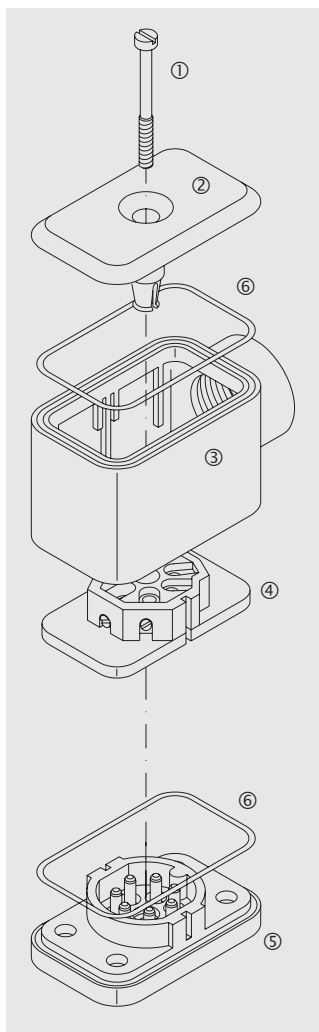
Dentro de máx. 30 segundos se memoriza el punto cero nuevo en el sistema electrónico. Durante ese periodo aumenta la corriente en el lazo a 9,5 mA.

El punto cero nuevo queda memorizado también en caso de un apagón de tensión.

Soltar otra vez la clavija como se describe arriba y quitar la pieza cable conductor. Después de montar otra vez la clavija, la señal eléctrica de salida corresponderá otra vez a la indicación de la aguja mecánica.



Es imprescindible montar otra vez la junta ⑥ para mantener el tipo de protección.



- ① Tornillo
- ② Tapa de la caja de conexiones
- ③ Caja de conexiones
- ④ Inserto de hembra
- ⑤ Parte inferior de la caja de conexiones
- ⑥ Junta

10. Medidas en caso de fallos

10. Medidas en caso de fallos

Falla	Causa posible	Solución
Sin señal de salida	Falla de la fuente de alimentación Instalación eléctrica interrumpida	Controle la fuente de alimentación y la instalación eléctrica y reemplace los componentes defectuosos
	Transmisor mal conectado	Controle la instalación eléctrica; si es necesario, corríjala
	Sin presión (solamente 3 hilos)	Controle la llegada de presión
	Falla la electrónica por tensión de alimentación o tensión externa incorrectas	Devuelva el transmisor al fabricante para su reparación
Señal estable a pesar de la variación de presión	Entrada de presión bloqueada	Controle el orificio de entrada y el diámetro interior de la entrada de presión; si es necesario, límpielo cuidadosamente
	Falla la electrónica por tensión de alimentación o tensión externa incorrectas	Devuelva el transmisor al fabricante para su reparación
	Transmisor defectuoso	Devuelva el transmisor al fabricante para su reparación
Señal estable y demasiado alta a pesar de la variación de presión	Puente entre los bornes 5 y 6 no eliminado (I = aprox. 9,5 mA)	Abrir la cubierta de los cables y eliminar el puente entre los bornes 5 y 6
	Falla la electrónica por tensión de alimentación o tensión externa incorrectas	Devuelva el transmisor al fabricante para su reparación
Lectura del intervalo total de medida demasiado bajo	Tensión de alimentación demasiado baja	Ajuste la tensión de alimentación
	Impedancia de carga demasiado alta	Considere la carga máx. admisible
	Punto cero cambiado	Ajustar nuevo punto cero (ver capítulo 9)
Señal de cero demasiado baja / demasiado alta	Punto cero cambiado	Ajustar nuevo punto cero (ver capítulo 9)

11. Almacenamiento



Antes del almacenamiento del aparato deben quitarse todos los restos de medios eventualmente adheridos. Esto es especialmente importante cuando el medio es nocivo para la salud, como p. ej. cáustico, tóxico, cancerígeno, radioactivo, etc.

E

Previo a la instalación, a fin de evitar daños en los transmisores, siga los puntos a continuación:

- El transmisor de presión debe permanecer en su embalaje original hasta la instalación.
- Después de sacar el transmisor (por ejemplo, para pruebas) reutilice el material de embalaje original.
- La temperatura de almacenamiento no debe superar -40 °C ... $+70\text{ °C}$

Evite las siguientes influencias:

- Luz solar directa o proximidad a objetos calientes
- Vibración mecánica, impacto mecánico (apoyarlo de golpe)
- Hollín, vapor, polvo, humedad y gases corrosivos
- Entorno potencialmente explosivo, atmósferas inflamables

12. Mantenimiento y limpieza

Los aparatos no requieren mantenimiento y se distinguen por una vida útil elevada si se utilizan y operan adecuadamente.

Controlar el instrumento y la función de conmutación una o dos veces al año. Para eso, separar el instrumento del proceso y controlarlo con un dispositivo de control de presión.

Limpiar los instrumentos con un trapo húmedo (mojado en agua jabonosa).

Asegúrese de que todas las partes estén secas antes de reconectar la corriente.

13. Reparaciones

Todas las reparaciones solamente las debe efectuar el fabricante o personal cualificado.

Para más datos técnicos, leer la ficha técnica del aparato correspondiente:

Modelo PGT23.063	Ficha técnica PV 12.03
Modelo PGT23.100 / PGT23.160	Ficha técnica PV 12.04
Modelo PGT43.100 / PGT43.160	Ficha técnica PV 14.03
Modelo PGT43HP.100 / PGT43HP.160	Ficha técnica PV 14.07
Modelo APGT43.100 / APGT43.160	Ficha técnica PV 15.02
Modelo PGT63HP.100 / PGT63HP.160	Ficha técnica PV 16.06
Modelo DPGT43.100 / DPGT43.160	Ficha técnica PV 17.05
Modelo DPGT43HP.100 / DPGT43HP.160	Ficha técnica PV 17.13

E

14. Eliminación de residuos

Elimine los componentes de los instrumentos y los materiales de embalaje conforme a los reglamentos pertinentes relativos al tratamiento de residuos y eliminación vigentes en el área de entrega.

Europe

Austria

WIKA Messgerätevertrieb
 Ursula Wiegand GmbH & Co. KG
 1230 Vienna
 Phone: (+43) 1-86 91 631
 Fax: (+43) 1-86 91 634
 E-mail: info@wika.at
 www.wika.at

Benelux

WIKA Benelux
 6101 WX Echt
 Phone: (+31) 475-535 500
 Fax: (+31) 475-535 446
 E-mail: info@wika.nl
 www.wika.nl

Bulgaria

WIKA Bulgaria EOOD
 1309 Sofia
 Phone: (+359) 2 82138-10
 Fax: (+359) 2 82138-13
 E-mail: t.antonov@wika.bg

Croatia

WIKA Croatia d.o.o.
 10250 Zagreb-Luko
 Phone: (+385) 1 6531034
 Fax: (+385) 1 6531357
 E-mail: info@wika.hr

Finland

WIKA Finland Oy
 00210 Helsinki
 Phone: (+358) 9-682 49 20
 Fax: (+358) 9-682 49 270
 E-mail: info@wika.fi
 www.wika.fi

France

WIKA Instruments s.a.r.l.
 95610 Eragny-sur-Oise
 Phone: (+33) 1-34 30 84 84
 Fax: (+33) 1-34 30 84 94
 E-mail: info@wika.fr
 www.wika.fr

Germany

WIKA
 Alexander Wiegand
 GmbH & Co. KG
 63911 Klingenberg
 Phone: (+49) 93 72-13 20
 Fax: (+49) 93 72-13 24 06
 E-mail: info@wika.de
 www.wika.de

Italy

WIKA Italiana SRL
 20020 Arese (Milano)
 Phone: (+39) 02-93 86 11
 Fax: (+39) 02-93 86 174
 E-mail: info@wika.it
 www.wika.it

Poland

WIKA Polska S.A.
 87-800 Wloclawek
 Phone: (+48) 542 30 11 00
 Fax: (+48) 542 30 11 01
 E-mail: info@wikapolska.pl
 www.wikapolska.pl

Romania

WIKA Instruments Romania S.R.L.
 Bucuresti, Sector 5
 Phone: (+40) 21 4563138
 Fax: (+40) 21 4563137
 E-mail: m.anghel@wika.ro

Russia

ZAO „WIKА Mera“
 127015 Moscow
 Phone: (+7) 495-648 01 80
 Fax: (+7) 495-648 01 81
 E-mail: info@wika.ru
 www.wika.ru

Serbia

WIKA Merna Tehnika d.o.o.
 11060 Belgrade
 Phone: (+381) 11 27 63 722
 Fax: (+381) 11 75 36 74
 E-mail: info@wika.co.yu
 www.wika.co.yu

Spain

Instrumentos WIKA, S.A.
 C/Josep Carner, 11-17
 08205 Sabadell (Barcelona)
 Phone: (+34) 902 902 577
 Fax: (+34) 933 938 666
 E-mail: info@wika.es
 www.wika.es

Switzerland

Manometer AG
 6285 Hitzkirch
 Phone: (+41) 41-919 72 72
 Fax: (+41) 41-919 72 73
 E-mail: info@manometer.ch
 www.manometer.ch

Turkey

WIKА Alexander Wiegand GmbH
 & Co. KG
 Türkiye (Istanbul) irtibat bürosu
 Zümrütevler Mah.
 Hanımeli Cad. No. 4 Kat: 4
 Maltepe - Istanbul
 Phone: (+90) 216/305 46 24
 Fax: (+90) 216/305 36 19
 E-mail: info@wika.com.tr
 www.wika.com.tr

Ukraine

WIKА Pribor GmbH
 83016 Donetsk
 Phone: (+38) 062 345 34 16
 Fax: (+38) 062 345 34 17
 E-mail: info@wika.ua
 www.wika.ua

United Kingdom

WIKА Instruments Ltd
 Merstham, Redhill RH13LG
 Phone: (+44) (0) 1737 644 008
 Fax: (+44) (0) 1737 644 403
 E-mail: info@wika.co.uk
 www.wika.co.uk

North America

Canada

WIKA Instruments Ltd.
Head Office
Edmonton, Alberta, T6N 1C8
Phone: (+1) 780-463 70 35
Fax: (+1) 780-462 00 17
E-mail: info@wika.ca
www.wika.ca

Mexico

Instrumentos WIKA Mexico S.A.
de C.V.
01210 Mexico D.F.
Phone: (+52) 555 020 53 00
Fax: (+52) 555 020 53 01
E-mail: ventas@wika.com
www.wika.com.mx

USA

WIKa Instrument Corporation
Lawrenceville, GA 30043
Phone: (+1) 770-513 82 00
Fax: (+1) 770-338 51 18
E-mail: info@wika.com
www.wika.com

South America

Argentina

WIKa Argentina S.A.
Buenos Aires
Phone: (+54) 11-4730 18 00
Fax: (+54) 11-4761 00 50
E-mail: info@wika.com.ar
www.wika.com.ar

Brazil

WIKa do Brasil Ind. e Com. Ltda.
CEP 18560-000 Iperó - SP
Phone: (+55) 15-3459 97 00
Fax: (+55) 15-3266 16 50
E-mail: marketing@wika.com.br
www.wika.com.br

Africa / Middle East

Egypt

WIKa Alexander Wiegand GmbH
& Co. KG
El-Serag City Towers
Tower #2, Office#67
Nasr City, Cairo
Phone: (+20) 2 2287 6219
Fax: (+20) 2 2273 3140
E-mail: ahmed.azab@wika.de

South Africa

WIKa Instruments (Pty.) Ltd.
Gardenvue, Johannesburg 2047
Phone: (+27) 11-621 00 00
Fax: (+27) 11-621 00 59
E-mail: sales@wika.co.za
www.wika.co.za

United Arab Emirates

WIKa Middle East FZE
Jebel Ali, Dubai
Phone: (+971) 4 - 883 90 90
Fax: (+971) 4 - 883 91 98
E-mail: wikame@emirates.net.ae

Asia

China

WIKa International Trading
(Shanghai) Co., Ltd.
200001 Shanghai
Phone: (+86) 21 - 53 85 25 72
Fax: (+86) 21 - 53 85 25 75
E-mail: info@wika.com.cn

India

WIKa Instruments India Pvt. Ltd.
Village Kesnand, Wagholi
Pune - 412 207
Phone: (+91) 20 - 66 29 32 00
Fax: (+91) 20 - 66 29 33 25
E-mail: sales@wika.co.in
www.wika.co.in

Japan

WIKa Japan K. K.
Tokyo 105-0023
Phone: (+81) 3-54 39 66 73
Fax: (+81) 3-54 39 66 74
E-mail: t-shimane@wika.co.jp

Kazakhstan

TOO WIKa Kazakhstan
050050 Almaty
Phone: (+7) 32 72 33 08 48
Fax: (+7) 32 72 78 99 05
E-mail: info@wika.kz

Korea

WIKa Korea Ltd.
Seoul 153-023
Phone: (+82) 2 - 8 69 05 05
Fax: (+82) 2 - 8 69 05 25
E-mail: info@wika.co.kr

Malaysia

WIKa Instrumentation (M) Sdn.
Bhd.
47100 Puchong, Selangor
Phone: (+03) 80 63 10 80
Fax: (+03) 80 63 10 70
E-mail: info@wika.com.my
www.wika.com.my

Singapore

WIKa Instrumentation Pte. Ltd.
569625 Singapore
Phone: (+65) 68 44 55 06
Fax: (+65) 68 44 55 07
E-mail: info@wika.com.sg
www.wika.com.sg

Taiwan

WIKa Instrumentation Taiwan Ltd.
Pinjen, Taoyuan
Phone: (+886) 3 420 6052
Fax: (+886) 3 490 0080
E-mail: info@wika.com.tw
www.wika.com.tw

Australia

Australia

WIKa Australia Pty. Ltd.
Rydalmere, NSW 2116
Phone: (+61) 2 - 88 45 52 22
Fax: (+61) 2 - 96 84 47 67
E-mail: sales@wika.com.au
www.wika.com.au

New Zealand

Process Instruments Limited
Unit 7 / 49 Sainsbury Road
St Lukes - Auckland 1025
Phone: (+64) 9 - 847 90 20
Fax: (+64) 9 - 846 59 64
E-mail: info@wika.co.nz
www.wika.co.nz

Technical alteration rights reserved.
Technische Änderungen vorbehalten.
Sous réserve de modifications techniques.
Reservado el derecho de modificaciones técnicas.



WIKAI Alexander Wiegand GmbH & Co. KG

Alexander-Wiegand-Straße 30

63911 Klingenberg • Germany

Tel. (+49) 9372/132-0

Fax (+49) 9372/132-406

E-Mail info@wika.de

www.wika.de